



HSB
ALUMINIOWA KONSTRUKCJA NOŚNA



Urządzenie HSB posiada certyfikat "Produkt sprawdzony: TÜV NORD:"



**SPIS TREŚCI:**

1. ROZDZIAŁ 1 – INFORMACJE OGÓLNE	4
1.1. OPIS	4
1.2. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA	4
1.2.1. Tylko obsługa ładunków	4
1.2.2. Ochrona indywidualna i obsługa ładunków	4
1.2.3. Tylko cele ratownicze i ochrona indywidualna	4
1.3. WIDOK OGÓNY URZĄDZENIA HSB	5
1.4. OGÓLNE ZALECENIA	6
1.4.1. PRZEGLĄD PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM.....	6
1.4.2. PRZEGLĄD PRZED UŻYCIEM.....	6
1.4.3. MAKSYMALNY OKRES UŻYTKOWANIA / PRZEGLĄD OKRESOWY	6
1.4.4. GWARANCJA.....	6
1.4.5. KONSERWACJA / PRZECHOWYWANIE / NAPRAWY	6
1.4.6. WYCOFANIE Z UŻYTKOWANIA	7
1.4.7. TRANSPORT	7
1.5. OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI.....	7
1.6. TABELA DANYCH TECHNICZNYCH URZĄDZENIA HSB	8
1.7. PODSTAWOWE TYPY PODPÓR.....	9
1.8. PODSTAWOWE WYPOSAŻENIE URZĄDZENIA HSB.....	10
1.9. AKCESORIA HSB	11
1.10. ZNAKOWANIE HSB	12
1.10.1. ZNAKOWANIE BELKI	12
1.10.2. ZNAKOWANIE PODPORY	12
2. ROZDZIAŁ 2 – INSTALACJA URZĄDZENIA	14
2.1. PRZYGOTOWANIE BELKI	14
2.2. PRZYGOTOWANIE PODPÓR.....	15
2.2.1. PRZEMIESZCZANIE PODPORY I ROZKŁADANIE NÓG.....	15
2.2.2. PRZYGOTOWANIE KÓŁ	16
2.2.3. INSTALACJA UCHWYTU WCIĄGNIKA ŁAŃCUCHOWEGO (WERSJA PODSTAWOWA)	16
2.2.4. INSTALACJA MODUŁU PODNOSZENIA PIONOWEGO – WCIĄGNIK TAŚMOWY (OPCJA).....	17
2.3. INSTALACJA BELKI DO PODPÓR	18
2.3.1. INSTALACJA PIERWSZEJ PODPORY	18
2.3.2. INSTALACJA WÓZKÓW WEWNĘTRZNYCH – OSOBOWYCH (OPCJA)	18
2.3.3. INSTALACJA DRUGIEJ PODPORY.....	19
2.4. INSTALACJA WÓZKA ZEWNĘTRZNEGO (TOWAROWEGO).....	20
2.5. PODNOSZENIE URZĄDZENIA HSB.....	21
2.6. REGULACJA WYSOKOŚCI BELKI PRZY UŻYCIU WCIĄGNIKA ŁAŃCUCHOWEGO (STANDARD) LUB WCIĄGNIKIEM TAŚMOWYM (OPCJA).....	24
2.7. INSTALACJA STOPNI STAŁYCH HSB000-A18-000	26
2.8. INSTALCJA STOPNI OTWIERANYCH HSB000-A18-100 (OPCJA).....	27
2.9. INSTALACJA WSPORNIKÓW NÓG (OPCJA).....	28



3.	ROZDZIAŁ 3 – OBSŁUGA ŁADUNKÓW	29
3.1.	ZNAKOWANIE WÓZKA ZEWNĘTRZNEGO	29
3.2.	UDŹWIG URZĄDZENIA	29
3.3.	SZKIC UWZGLĘDNIAJĄCY DOŁĄCZONE URZĄDZENIE PODNOSZĄCE.....	30
3.4.	OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W PRZYPADKU OBSŁUGI ŁADUNKÓW	30
3.5.	PRZESUWANIE URZĄDZENIA POD OBCIĄŻENIEM	31
3.5.1.	PRZESUWANIE PODWIESZONEGO ŁADUNKU WZDŁUŻ BELKI.....	31
3.5.2.	PRZESUWANIE URZĄDZENIA HSB Z PODWIESZONYM ŁADUNKIEM	31
4.	ROZDZIAŁ 4 – OCHRONA INDYWIDUALNA ZGODNIE Z EN 795 / TS 16415.....	32
4.1.	ZNAKOWANIE WÓZKA WEWNĘTRZNEGO	33
4.2.	ZASADY OCHRONY INDYWIDUALNEJ	33
4.3.	OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	33
4.4.	PODSTAWOWE ZASADY STOSOWANIA INDYWIDUALNEGO SPRZĘTU OCHRONNEGO (PPE).....	33
4.5.	PRZEGLĄD	34
4.6.	PRZEGLĄD OKRESOWY	34
4.7.	OKRES UŻYTKOWANIA	35
4.8.	WYCOFANIE Z UŻYTKOWANIA	35
4.9.	WYCOFANIE Z UŻYTKOWANIA PO POWSTRZYMANIU SPADANIA	35
4.10.	TRANSPORT	35
4.11.	KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE	35
5.	ROZDZIAŁ 5 – PODNOSZENIE ŁADUNKÓW I OCHRONA INDYWIDUALNA.....	36
5.1.	OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI.....	36
6.	ROZDZIAŁ 6 – KORZYSTANIE W CELACH RATOWNICZYCH (EN 1496/B)	37
6.1.	OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W PRZYPADKU KORZYSTANIA W CELACH RATOWNICZYCH:.....	37
6.2.	STOSOWANIE URZĄDZEŃ DO PODNOSZENIA JAKO SPRZĘTU DO OCHRONY PRZED UPADKIEM Z WYSOKOŚCI.....	37



1. ROZDZIAŁ 1 – INFORMACJE OGÓLNE

1.1. OPIS

Konstrukcja nośna serii ASB/LSB umożliwia przyłączenie osprzętu do podnoszenia i stanowi wtedy kompletne, modułowe, przenośne, w pełni konfigurowalne, składane urządzenie transportu bliskiego, zaprojektowane do podnoszenia i opuszczania ładunków m.in. w: studniach, zbiornikach, silosach, dachach, szybach wind, gospodarce wodno-ściekowej i wielu innych. Montaż urządzenia odbywa się przy użyciu dołączonego zestawu kluczy 24/30 (M16 / M20).

BELKI: od 3 do 7 metrów.

PODPORY: dostępne typy - U1 / U2 / U3

Dopuszczalne Obciążenie Robocze (WLL): od 2000kg do to 5000kg w zależności od konfiguracji – patrz Tabela danych technicznych HSB).

Współczynnik bezpieczeństwa dla obsługi ładunków: 2,1:1.

Współczynnik bezpieczeństwa dla ochrony indywidualnej: 10:1.

Ochrona dla maksymalnie pięciu osób jednocześnie.

1.2. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

1.2.1. Tylko obsługa ładunków

Z urządzenia HSB można korzystać do podnoszenia/opuszczania ładunków z zachowaniem odpowiedniego dopuszczalnego obciążenia roboczego (WLL – które zawsze jest umieszczone na belce) za pomocą wciągników łańcuchowych, urządzeń serii RUP50x-HT i innych urządzeń podnoszących. Na potrzeby obsługi ładunków należy korzystać z wózka zewnętrznego.

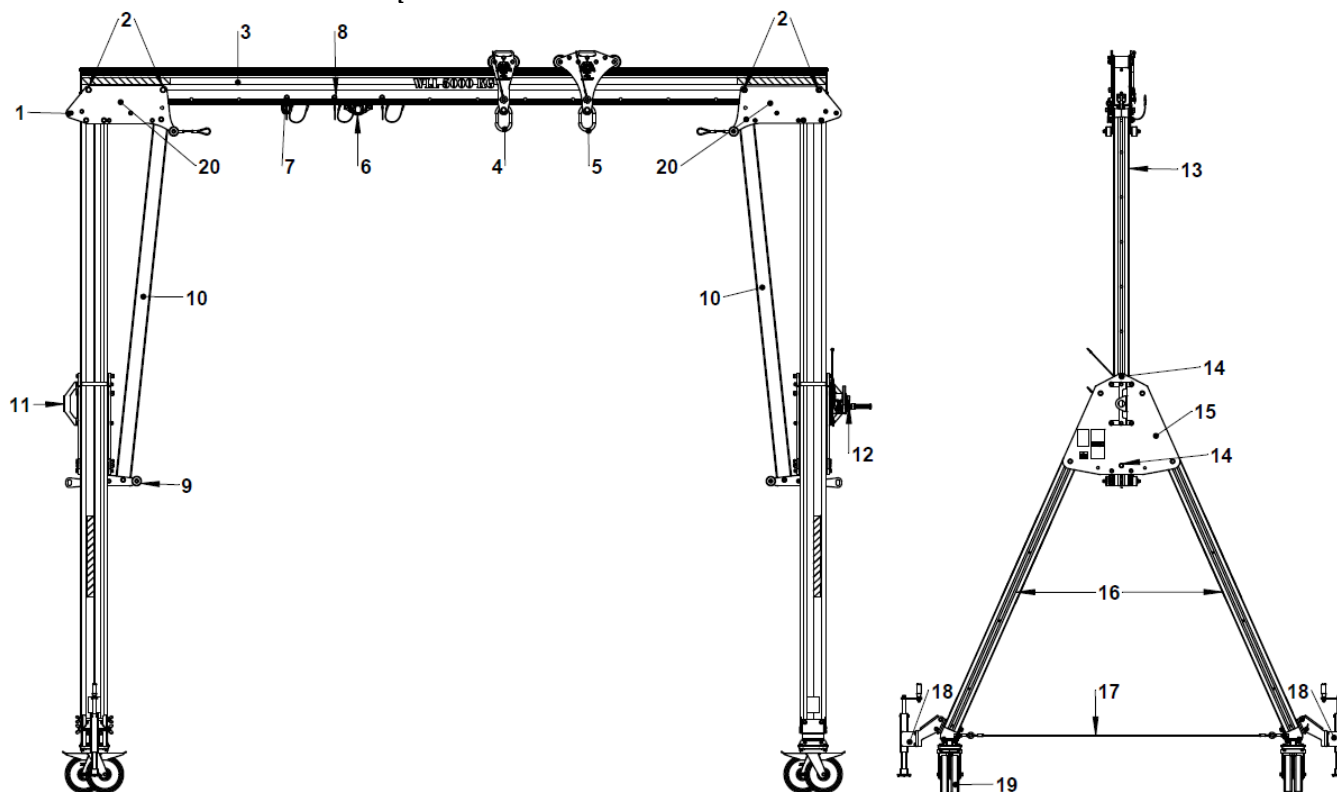
Obsługa ładunków – Rozdział 3.

1.2.2. Ochrona indywidualna i obsługa ładunków

Z urządzenia HSB można korzystać w celach związanych z ochroną indywidualną (maks. 5 osób jednocześnie) podczas podnoszenia/opuszczania ładunków. Podczas jednoczesnego wykonywania obu czynności (związanych z ochroną indywidualną i podnoszeniem/opuszczaniem ładunków) wartość WLL dla urządzenia umieszczonej na belce należy zmniejszyć – patrz Rozdział 3. Na potrzeby ochrony indywidualnej należy korzystać z wózka wewnętrznego. Ochrona indywidualna – Rozdział 4. Obsługa ładunków i ochrona indywidualna jednocześnie – Rozdział 5.

1.2.3. Tylko cele ratownicze i ochrona indywidualna.

Z urządzenia HSB można korzystać w celach ratowniczych i związanych z ochroną indywidualną jako składnika sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości. Podczas wykonywania czynności ratowniczych nie wolno podnosić/opuszczać ładunków. W celach ratowniczych należy korzystać z ratowniczego urządzenia podnoszącego RUP50x-H. Na potrzeby ochrony indywidualnej należy korzystać z wózka wewnętrznego. Cele ratownicze – Rozdział 6. Ochrona indywidualna – Rozdział 4

1.3. WIDOK OGÓNY URZĄDZENIA HSB

1. Rolka do podпоры do prowadzenia liny roboczej RUP50x-H.
2. Śruby M20 łączące belkę z podporą.
3. Belka.
4. Wózek T01 -maks WLL 2000kg.
5. Wózek T02 maks WLL 5000kg WLL (opcja – sprzedawany oddzielnie).
6. Wózek wewnętrzny do celów ochrony osobistej – EN795/B (opcja – sprzedawany oddzielnie).
7. Zaczep do podnoszenia podporы.
8. Sworzeń z zawleczką do blokowania pozycji wózka osobowego (opcja – sprzedawany oddzielnie).
9. Rolki do łatwego transportowania podporы.
10. Stężenie.
11. Uchwyt do montażu wciągника łańcuchowego do regulacji wysokości belki.
12. Moduł podnoszenia pionowego z wciągarką taśmową (opcja – sprzedawany oddzielnie).
13. Profil pionowy podporы.
14. Śruby M16 łączące profil pionowy z węzłem głównym podporы.
15. Węzeł główny podporы.
16. Nogi podporы.
17. Lina łącząca nogi.
18. Wspornik nogi.
19. Podwójne koła skrętne z hamulcem (standardowy zestaw kół – W7).
20. Płyta boczna podporы.



1.4. OGÓLNE ZALECENIA



1.4.1. **PRZEGLĄD PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM**

Przed pierwszym użyciem urządzenia ASB/LSB jego wizualną ocenę i kontrolę działania musi wykonać kompetentna osoba. Przegląd ma na celu stwierdzenie, że wszystkie części urządzenia są bezpieczne i nie zostały uszkodzone w wyniku niewłaściwego montażu, transportu lub przechowywania. Za przeglądy odpowiada użytkownik.

1.4.2. **PRZEGLĄD PRZED UŻYCIEM**

Przed każdym użyciem należy obowiązkowo przeprowadzić wstępne sprawdzenie sprzętu pod kątem prawidłowego działania, aby upewnić się, że stan sprzętu pozwala na jego bezpieczne użytkowanie. Podczas wstępnego przeglądu sprzętu należy koniecznie sprawdzić wszystkie jego elementy pod kątem uszkodzeń, nadmiernego zużycia, korozji, przetarć, nacięć lub niewłaściwego działania. W szczególności należy zwrócić uwagę na następujące aspekty:

- widoczne wady podzespołów,
- czy wózki swobodnie przesuwiają się po belce,
- czy dopuszczalne obciążenie robocze (WLL) urządzenia jest wystarczające dla zastosowania i nie zostanie przekroczone.

Za przeglądy odpowiada użytkownik.

1.4.3. **MAKSYMALNY OKRES UŻYTKOWANIA / PRZEGLĄD OKRESOWY**

Maksymalna długość okresu użytkowania urządzenia HSB jest nieograniczona, jednak zależy od stopnia użytkowania i warunków otoczenia. Użytkowanie urządzenia w trudnych warunkach, w środowisku morskim, w miejscach, gdzie występują ostre krawędzie, w warunkach narażenia na działanie wysokich temperatur lub substancji o agresywnym działaniu itp. może spowodować konieczność wycofania urządzenia z użytku nawet po jednym użyciu. Za każdym razem po upływie 12 miesięcy użytkowania sprzęt należy wycofać z użytku, aby przeprowadzić przegląd okresowy. Przeglądy okresowe może przeprowadzać wyłącznie:

W PRZYPADKU ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI): kompetentna osoba posiadająca wiedzę i umiejętności wymagane do przeprowadzania okresowych przeglądów środków ochrony indywidualnej lub producent lub podmiot wyznaczony przez producenta.

W PRZYPADKU URZĄDZEŃ DO PODNOSZENIA (sprzęt inny niż indywidualny sprzęt ochronny): osoba odpowiedzialna w miejscu pracy za przeglądy okresowe urządzeń podnoszących. W zależności od typu prac i otoczenia roboczego może zająć konieczność przeprowadzania przeglądów częściej niż co 12 miesięcy. W czasie okresowego przeglądu zostanie ustalony dopuszczalny okres użytkowania urządzenia do momentu przeprowadzenia następnego przeglądu przez producenta. Wynik okresowego przeglądu należy ująć w karcie użytkownika. Regularne przeglądy okresowe znacząco wpływają na utrzymanie sprzętu w odpowiednim stanie, a także na bezpieczeństwo jego użytkowników, które zależy od sprawności i trwałości sprzętu. Przeprowadzając przegląd okresowy, należy koniecznie sprawdzać czytelność oznakowania umieszczonego na sprzęcie.

1.4.4. **GWARANCJA**

Standardowy okres gwarancji urządzenia HSB, liczony od daty sprzedaży, wynosi 3 lata. Możliwe jest odpłatne przedłużenie gwarancji.

1.4.5. **KONSERWACJA / PRZECHOWYWANIE / NAPRAWY**

Jeśli podczas przeglądu zostaną stwierdzone jakiegokolwiek usterki, urządzenie HSB należy natychmiast wycofać z użytku. Nie wolno modyfikować konstrukcji urządzenia, dokonywać naprawy ani wymiany części z dostarczonego zestawu. Korzystając z urządzenia, należy je chronić przed uszkodzeniami powodowanymi przez czynniki mechaniczne, chemiczne i termiczne. Nie wolno używać urządzenia, jeśli występują w nim uszkodzone lub niesprawne elementy. Zabrudzone urządzenie należy przetrzeć wilgotną ściereką. Urządzenie należy przechowywać wewnątrz pomieszczeń, z dala od wilgoci i źródeł ciepła.



1.4.6. WYCOFANIE Z UŻYTKOWANIA

Urządzenie musi zostać wycofane z użytku natychmiast po pojawieniu się jakichkolwiek wątpliwości dotyczących jego stanu, w którym możliwe jest bezpieczne użytkowanie. Urządzenia nie można ponownie użyć do momentu potwierdzenia na piśmie przez producenta lub podmiot przez niego upoważniony faktu przeprowadzenia szczegółowych badań urządzenia.

1.4.7. TRANSPORT

Urządzenie należy przewozić w opakowaniu chroniącym je przed uszkodzeniami lub zamoczeniem, np. w workach z impregnowanej tkaniny lub w stalowych / plastikowych / wodoszczelnych drewnianych skrzyniach.

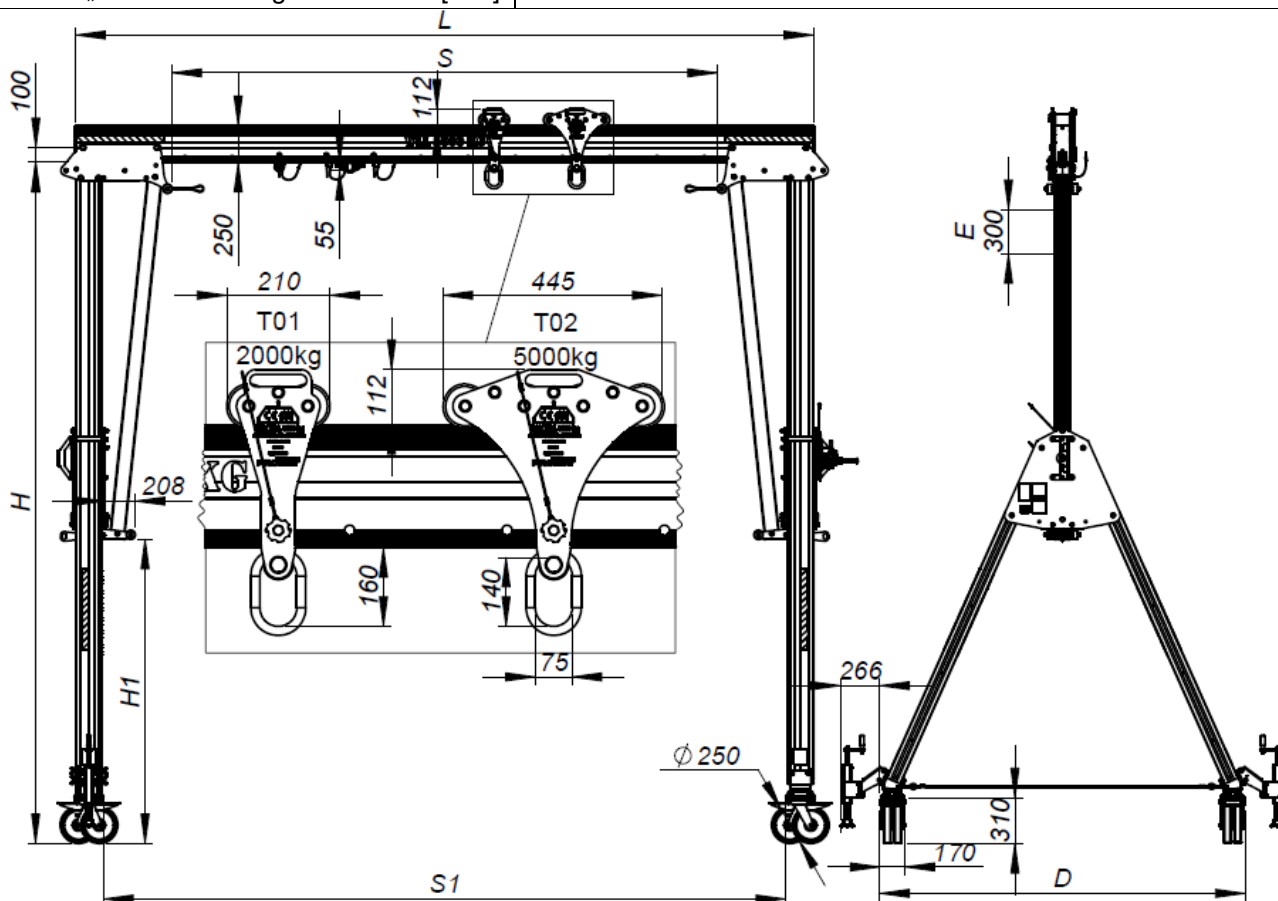
1.5. OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI



- Urządzenie HSB należy instalować zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji użytkowania.
- Urządzenie HSB można używać w zakresie temperatur od -20°C do +50°C.
- Nie wolno przekraczać dopuszczalnego obciążenia roboczego (WLL), którego wartość umieszczono na belce.
- Wartość dopuszczalnego obciążenia roboczego (WLL), którą umieszczono na belce, należy zmniejszyć do wartości RWLL w przypadku ochrony indywidualnej personelu (po połączeniu z wózkiem wewnętrznym) podczas podnoszenia/opuszczania ładunków zgodnie z Rozdziałem 5.
- Podczas wykonywania czynności ratowniczych nie wolno podnosić/opuszczać ładunków – patrz Rozdział 6.
- Każdą czynność związaną z obsługą ładunków należy starannie zaplanować. Ponadto operator musi znać wagę ładunku, który ma zostać podniesiony.
- Przed wykonaniem jakiegokolwiek czynności związanej z obsługą ładunków należy zablokować wszystkie hamulce kół.
- Sprzęt do obsługi ładunków (np. wciągarki, łańcuchy) można łączyć jedynie z punktem zaczepowym wózka zewnętrznego.
- Nie wolno podłączać ładunków do wózka wewnętrznego. Wózek wewnętrzny jest przeznaczony wyłącznie do ochrony indywidualnej.
- Operator musi upewnić się, że dodatkowe urządzenia do obsługi ładunków (np. wciągarki, łańcuchy) zostały prawidłowo zamocowane i nie narażą go ani innych osób na niebezpieczeństwo.
- Urządzenia HSB nie wolno przesuwać pod obciążeniem.
- Nie wolno dopuszczać do kołysania się ładunku.
- Podczas wszystkich operacji podnoszenia belka musi znajdować się w położeniu poziomym.
- Należy unikać obciążeń bocznych. Ładunki należy podnosić wyłącznie, gdy łańcuch nośny jest naprężony w pozycji pionowej między ładunkiem a punktem zaczepowym urządzenia podnoszącego.
- Nie wolno podnosić ani przenosić ładunków, gdy w strefie zagrożenia znajdują się jakiegokolwiek osoby.
- Pod zawieszonym ładunkiem nie powinny stać ani przechodzić jakiegokolwiek osoby.
- Zawieszono ładunku nie wolno pozostawiać bez nadzoru przez dłuższy czas.
- Przed rozpoczęciem opuszczania ładunku zawsze należy upewnić się, że pod ładunkiem nie stoją ani nie przechodzą jakiegokolwiek osoby.

1.6. TABELA DANYCH TECHNICZNYCH URZĄDZENIA HSB

„L” DŁUGOŚĆ BELKI [mm]	„S” Zakres roboczy belki [mm]	„S1” Zakres roboczy podpór [mm]	Waga belki [kg]	PODPORA U1		PODPORA U2		PODPORA U3	
				WLL [T]	Waga całkowita [kg]	WLL [T]	Waga całkowita [kg]	WLL [T]	Waga całkowita [kg]
2000	695	1622	32	5	326	5	349	3	371
3000	1695	2622	48	5	342	5	365	3	387
4000	2695	3622	64	5	358	5	381	3	403
5000	3695	4622	80	5	374	5	397	3	419
6000	4695	5622	96	4	390	4	413	3	435
7000	5695	6622	112	3	406	3	429	3	451
Waga podpory [kg]				144		156		167	
„H” – Wysokość robocza (min-max) [mm]				2757...3657		3114...4614		3471...5571	
„H1” – wysokość pod rolką (min-max) [mm]				1604		2060		2517	
„D” – Rozstaw nóg [mm]				2058		2474		2871	
„E” – Frame height increment [mm]						300			


NR KATALOGOWY: HSBxxx-yy-zz

gdzie:

xxx – całkowita długość belki [cm] [200 / 300 / 400 / 500 / 600 / 700]

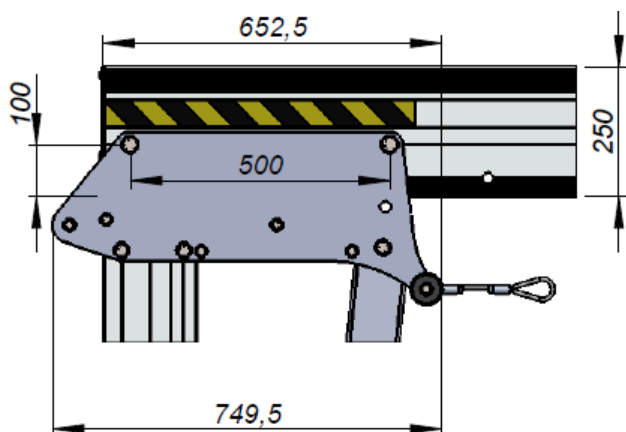
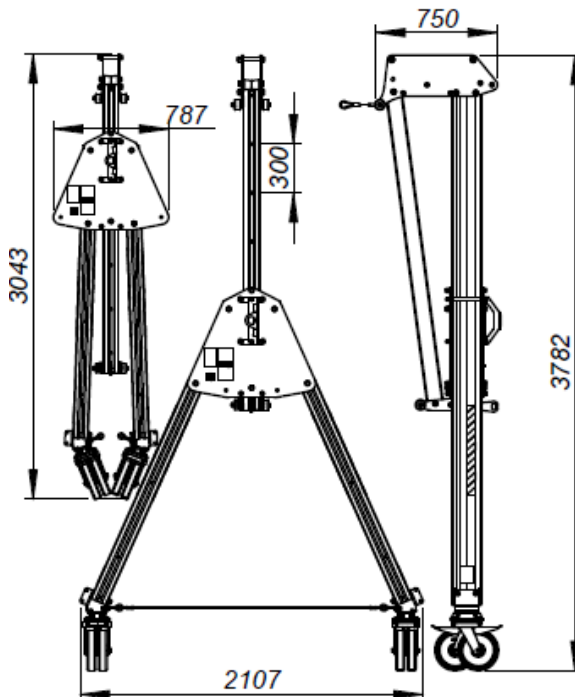
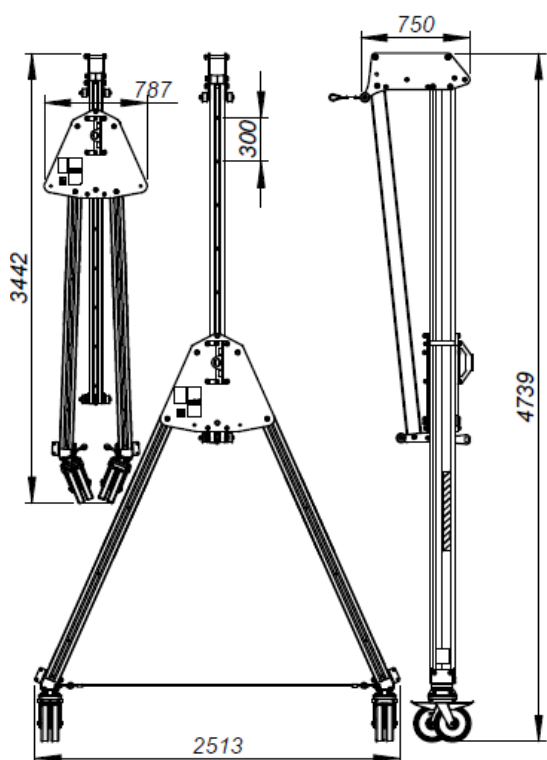
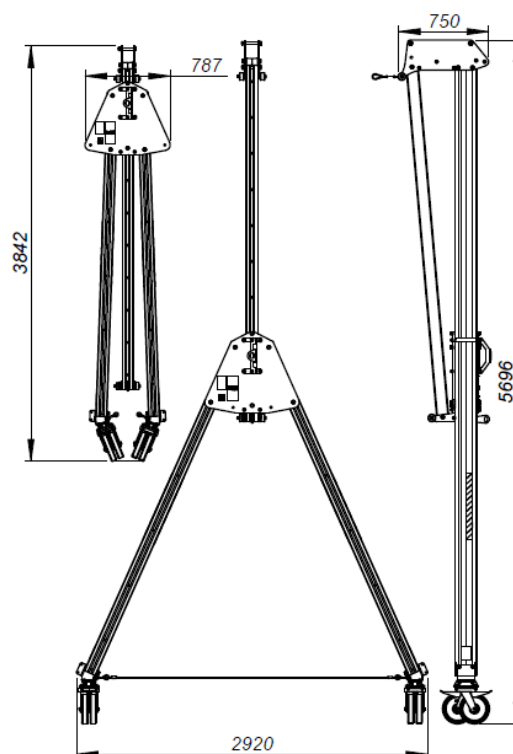
yy – typ podpory [U1 / U2 / U3]

zz – typ kół [W7 / W8]

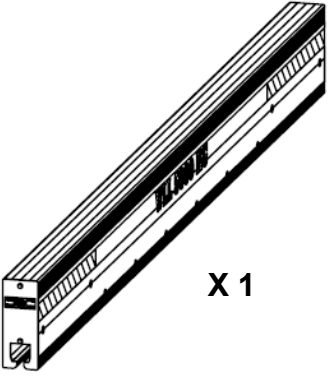
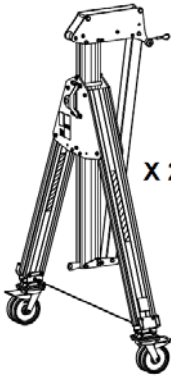
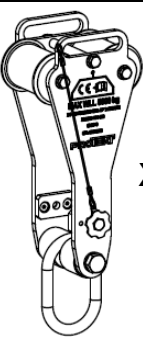




PRZYKŁAD: HSB500-U2-W7 - 5-metrowa belka z podporami U2 z podwójnymi kołami żeliwno-poliuretanowymi o średnicy 250mm.

**1.7. PODSTAWOWE TYPY PODPÓR**

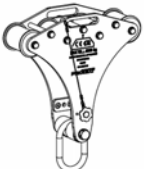
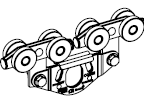
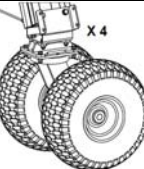
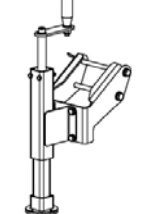
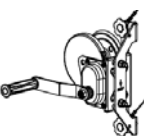
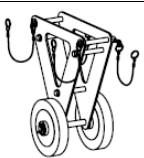

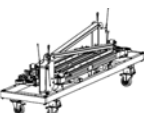
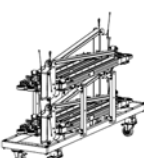
HSB – WYMAGANA POWIERZCHNIA MONTAŻOWA [m x m]						
		BELKA [m]				
		3m	4m	5m	6m	7m
PODPORA	U1	2.5 x 10.0	2.5 x 11.0	2.5 x 12.0	2.5 x 13.0	2.5 x 14.0
	U2	3.0 x 11.0	3.0 x 12.0	3.0 x 13.0	3.0 x 14.0	3.0 x 15.0
	U3	3.5 x 12.0	3.5 x 13.0	3.5 x 14.0	3.5 x 15.0	3.5 x 16.0

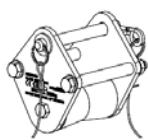
ŁĄCZNIK PODPORA – BELKA - WYMIARY**PODPORA NISKA U1****PODPORA ŚREDNIA U2****PODPORA WYSOKA U3**

**1.8. PODSTAWOWE WYPOSAŻENIE URZĄDZENIA HSB**

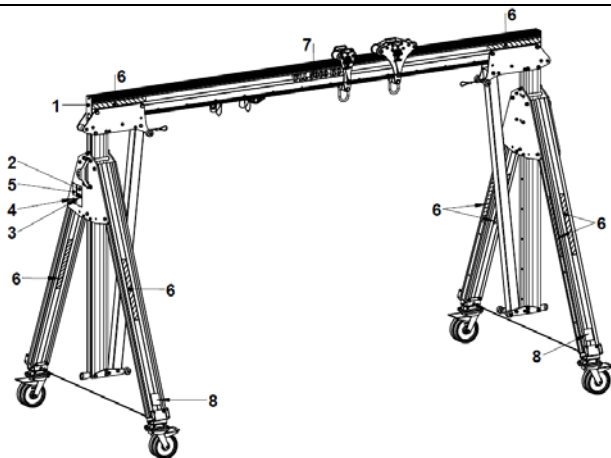
 X 1	BELKA HSB Nr kat. HSB-BEAM-xxx (gdzie 'xxx' – całkowita długość belki w cm] Wykonana ze stopu aluminium z szyną wewnętrzną (dla wózka wewnętrznego). Może być stosowana z wózkami zewnętrznymi i wewnętrznymi. Dostępne długości belek (jeden odcinek): 3 / 4 / 5 / 6 / 7 m . Szczegółowe dane przedstawiono w Tabeli danych technicznych ASB. <u>JEDNA SZT. W ZESTAWIE.</u>
 X 2	PODPORA HSB U1 – nr kat. HSB000-FU1-000 U2 – nr kat. HSB000-FU2-000 U3 – nr kat. HSB000-FU3-000 Wykonane z aluminium. Regulacja wysokości co 300mm. Składana konstrukcja. Do jednej belki należy stosować dwie identyczne podpory. Wyposażona w dwie śruby M20 do łączenia belki oraz dwie śruby M16. T1 / T2 / T3. Szczegółowe dane przedstawiono w Tabeli danych technicznych <u>DWIE SZT. W ZESTAWIE.</u>
 X 1	WÓZEK TOWAROWY T1 – WLL 2000kg Nr kat. HSB000-T01-000 Wykonany z aluminium, stali nierdzewnej oraz z poliamidu. Wózek może być zablokowany w dowolnej pozycji wzdłuż belki przy użyciu pokrętki. <u>Wózek zewnętrzny jest przeznaczony tylko do obsługi ładunków.</u> <u>JEDNA SZT. W ZESTAWIE.</u>
 X 1	ZACZEP DO PODNOSZENIA PODPORY - nr kat. ASB500-360 Wykonany ze stopu aluminium / stali ocynkowanej. Stosowany podczas instalacji urządzenia do podnoszenia i opuszczania podpór za pomocą wciągnika łańcuchowego. Wciągnik łańcuchowy podłącza się do ucha zaczepowego. <u>JEDNA SZT. W ZESTAWIE.</u>
 X 2	UCHWYT DO WCIĄGNIKA ŁAŃCUCHOWEGO Ref. HSB000-A04-003 Wykonany ze stali nierdzewnej. Zapewnia bezpieczną regulację wysokości pionowego profilu podpory podczas instalacji urządzenia w miejscu pracy. Uchwyt wciągnika łańcuchowego zawiesza się na bocznej płycie podpory. Jeden uchwyt jest przeznaczony dla jednej podpory. <u>DWIE SZT. W ZESTAWIE.</u>
 X 4 X 4	<u>ZESTAW KÓŁ W7 (4 szt.), ref. ASB100-070</u> – podwójne koła żeliwno-poliuretanowe o średnicy 250mm Przeznaczone do stosowania w halach produkcyjnych / równym podłożu. Zaleca się stosowanie dodatkowo wsporników nóg. Dopuszczalne obciążenie robocze kół W7 wynosi 5000kg. Koła wyposażone w hamulec i blokadę obrotu 4 x 90 stopni. <u>CZTERY SZT. W ZESTAWIE.</u>
 X 2	KLUCZ INSTALACYJNY nr kat. HSB000-000-008. Klucz do śrub M20 oraz M16. <u>DWIE SZT. W ZESTAWIE.</u>

**1.9. AKCESORIA HSB**

	WÓZEK TOWAROWY T2 – WLL 5000kg - Ref. HSB000-T02-000. Wykonany z aluminium, stali nierdzewnej oraz z poliamidu. Wózek może być zablokowany w dowolnej pozycji wzdłuż belki przy użyciu pokrętki. <u>Wózek zewnętrzny jest przeznaczony tylko do obsługi ładunków.</u>
	WÓZEK WEWNĘTRZNY - nr kat. ASB500-250 Wykonany ze stali ocynkowanej i stali nierdzewnej. Oszczędność miejsca. Ucho zaczepowe znajduje się tylko 55 mm pod belką. Blokowanie pozycji za pomocą dwóch sworzni z zawleczką. <u>Wózek wewnętrzny jest przeznaczony wyłącznie do ochrony osób.</u> Jeden wózek może być używany maksymalnie dla jednej osoby. <u>Na belce HSB można zainstalować maksymalnie 5 wózków jednocześnie.</u>
	ZESTAW KÓŁ W8 (4 pcs), ref. ASB100-080 – podwójne opony pneumatyczne o średnicy 440mm. Przeznaczone do stosowania w nierównym / trudnym terenie. Dopuszczalne obciążenie robocze kół W8 wynosi 2000kg. Koła wyposażone w hamulec i blokadę obrotu 4 x 90 stopni.
	PODPORA NOGI - ref. HSB000-A12-000 Wykonana ze stali ocynkowanej i malowanej proszkowo. Zapewnia dodatkową stabilizację urządzenia na nierównym podłożu i stabilność podczas pracy. Wyposażony w śruby blokujące z nakrętkami skrzydełkowymi. Kompletne urządzenie HSB powinno być wyposażone w cztery wsporniki kół.
	MODUŁ PODNOSZENIA PIONOWEGO - ref. HSB000-A04-000 Wykonany ze stali ocynkowanej, malowanej proszkowo. Wyposażony w 6-metrową taśmę pasującą do każdej podpory urządzenia HSB. Do użycia zamiast uchwytu wciągacza łańcuchowego (HSB000-A04-003) oraz zaczepu (ASB500-370) i wciągacza łańcuchowego. <u>Zapewnia bezpieczne i szybkie podnoszenie oraz opuszczanie pionowego profilu podpory (regulacja wysokości belki).</u> Do każdej podpory przeznaczony jest jeden moduł.
	TRANSPORTER BELKI - nr kat. ASB500-600 Wykonany ze stopu aluminium / stali ocynkowanej. Służy do łatwego <u>transportowania belki na duże odległości.</u> Pełne koła gumowe ø200 mm. Do jednej belki wystarczy jeden transporter.
	WÓZEK TRANSPORTOWY SZEROKI: 1,4 m - nr kat. HSB000-A09-0xx Wykonany z profili ze stopu aluminium. Wyposażony w koła ułatwiające przemieszczanie. Odpowiedni do osobistego transportowania / magazynowania ram i podobnych konstrukcji. <u>HSB000-A09-010</u> [3,1 m x 1,4 m] (<u>max 2 szt. podpór U1</u>) <u>HSB000-A09-060</u> [3,5 m x 1,4 m] (<u>max 2 szt. podpór U2</u>) <u>HSB000-A09-070</u> [4,0m x 1,4 m] (<u>max 2 szt. podpór U3</u>).
	WÓZEK TRANSPORTOWY WĄSKI: 0,8 m - nr kat. HSB000-A09-1xx Wykonany z profili ze stopu aluminium. Wyposażony w koła ułatwiające przemieszczanie. Odpowiedni do osobistego transportowania / magazynowania ram i podobnych konstrukcji. <u>HSB000-A09-110</u> [3,1 m x 0,8 m] (<u>max 1 szt. podpór U1</u>) <u>HSB000-A09-160</u> [3,5 m x 0,8 m] (<u>max 1 szt. podpór U2</u>) <u>HSB000-A09-170</u> [4,0 m x 0,8 m] (<u>max 1 szt. podpór U3</u>).
	WÓZEK TRANSPORTOWY WĄSKI: 0,9 m - nr kat. HSB000-A09-1xx +DRUGI POZIOM (nr kat. HSB000-A09-180) Wykonany z profili ze stopu aluminium. Wyposażony w koła ułatwiające przemieszczanie i posiadający drugi poziom zwiększający ilość miejsca do magazynowania. Odpowiedni do osobistego transportowania / magazynowania ram i podobnych konstrukcji. <u>HSB000-A09-110 + 2x HSB000-A09-180</u> [3,1 m x 0,9 m] (<u>max 2 szt. podpór U1</u>) <u>HSB000-A09-160 + 2x HSB000-A09-180</u> [3,5 m x 0,9 m] (<u>max 2 szt. podpór U2</u>) <u>HSB000-A09-170 + 2x HSB000-A09-180</u> [4,0 m x 0,9 m] (<u>max 2 szt. podpór U3</u>)

**ROLKA DO BELKI - nr kat. ASB500-240**

Wykonana ze wzmocnionego stopu aluminium, stali nierdzewnej i części z poliamidu. Zapewnia prowadzenie liny roboczej w przypadku stosowania urządzeń podnoszących RUP 50x-HT. Instalowana na belce za pomocą sworzni z zawleczką. Stosowana również z urządzeniami CRW.

1.10. ZNAKOWANIE HSB**LOKALIZACJA ZNAKOWANIA**

1. CECHA BELKI
2. TABELA OBCIĄŻEŃ WLL
3. CECHA PODPORY
4. ETYKIETA „NIE PRZESUWAĆ POD OBCIĄŻENIEM”
5. ETYKIETA „TUV NORD”
6. TAŚMA OSTRZEGAWCZA
7. OZNAKOWANIE WLL BELKI
8. ETYKIETA „BLOKUJ KOŁA”

**ETYKIETA Z TERMINEM NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU**

Miesiąc i rok następnej kontroli okresowej producenta. Nie wolno używać po upływie tej daty. Uwaga: Przed pierwszym użyciem należy zaznaczyć datę następnego przeglądu (data pierwszego użycia + 12 miesięcy, np. pierwsze wydanie urządzenia 01.2019 — należy zaznaczyć datę 01.2020). Etykieta z terminem następnego przeglądu umieszczona w pobliżu cechy ramy.

1.10.1. ZNAKOWANIE BELKI**ZAWARTOŚĆ ETYKIETY IDENTYFIKACYJNEJ BELKI**

- a) Oznaczenie producenta lub dystrybutora
- b) Numer seryjny
- c) Typ urządzenia.
- d) Maksymalne obciążenie robocze
- e) Numer katalogowy.
- f) Oznakowanie CE.
- g) Uwaga: Przeczytaj instrukcję
- h) Miesiąc i rok produkcji.

1.10.2. ZNAKOWANIE PODPORY**ZAWARTOŚĆ ETYKIETY IDENTYFIKACYJNEJ BELKI**

- a) Oznaczenie producenta lub dystrybutora
- b) Numer seryjny
- c) Typ urządzenia.
- d) Maksymalne obciążenie robocze
- e) Numer katalogowy.
- f) Oznakowanie CE.
- g) Uwaga: Przeczytaj instrukcję
- h) Miesiąc i rok produkcji.

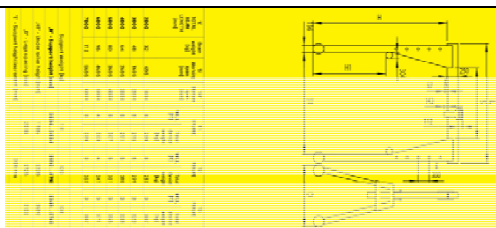
**TABELA DANYCH TECHNICZNYCH**

Tabela danych technicznych obejmująca wymiary, wagi elementów oraz możliwe obciążenia (WLL).



 <p>TUV NORD TUV NORD Polska Sp. z o.o. Produkt Sprawdzony</p> <ul style="list-style-type: none">■ Kontrola produkcji■ Badania laboratoryjne <p>No. 0000087165 www.certyfikat.tuv-nord.pl</p> <p>Certyfikat można sprawdzić na: www.certyfikat.tuv-nord.pl</p>	<p>Oznakowanie certyfikatu TUV NORD „Produkt sprawdzony” Nr certyfikatu 0000087165 Certyfikat dotyczy urządzenia ASB.</p>
<p>Safety Warning</p>  <p>Brakes must be Locked before lifting Load</p>	<p>Etykieta informująca o konieczności blokowania hamulców kół przed podnoszeniem obciążenia.</p>



2. ROZDZIAŁ 2 – INSTALACJA URZĄDZENIA

Instalacją urządzenia HSB powinny zajmować się co najmniej dwie osoby noszące kaski ochronne, obuwie i rękawice robocze. Podstawowe urządzenie HSB składa się z następujących elementów (standardowe wyposażenie):

1 x BELKA, 2 x PODPORA Z ZESTAWEM KÓŁ W7, 1 x WÓZEK TOWAROWY T1, 2 x UCHWYT WCIĄGNIKA ŁAŃCUCHOWEGO, 1 x ZACZEP DO PODNOSZENIA PODPORY, 2 x KLUCZ INSTALACYJNY 24/30.



2.1. PRZYGOTOWANIE BELKI

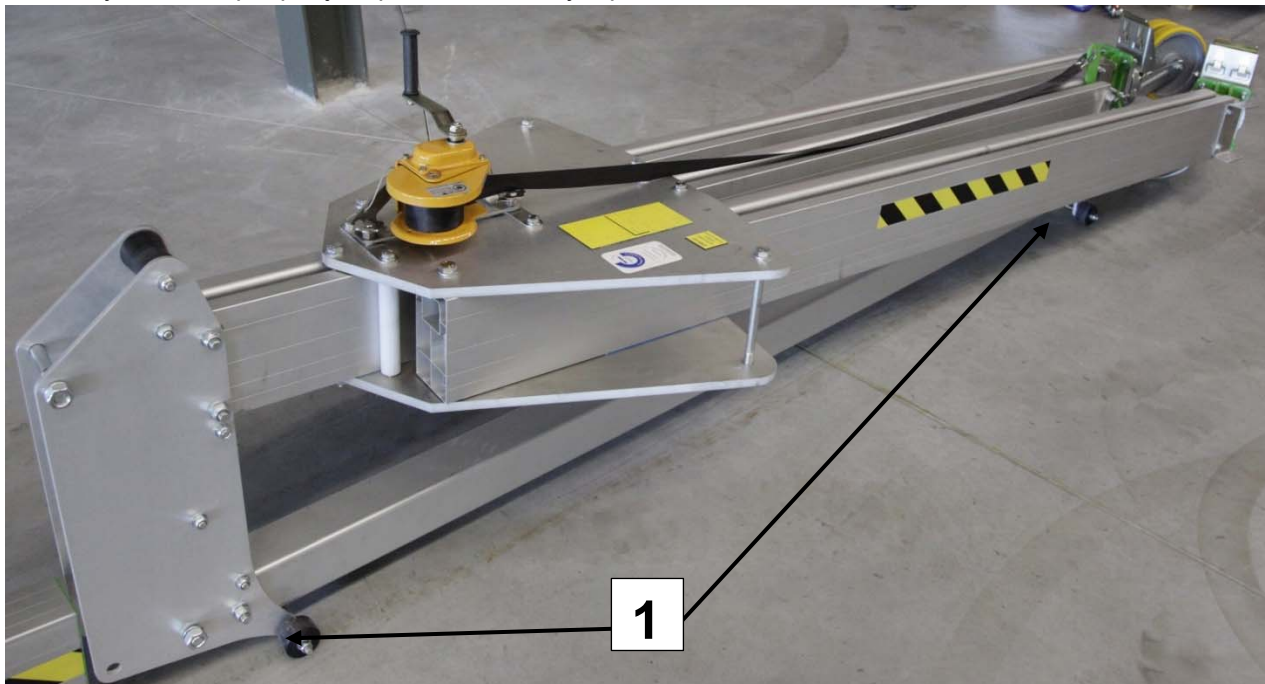
- Belka HSB może być łatwo przemieszczana przy użyciu transportera ASB500-600. Transporter montuje się do belki się przy użyciu dwóch sworzni z zawleczka. Transporter belki jest opcjonalny.



2.2. PRZYGOTOWANIE PODPÓR

2.2.1. PRZEMIESZCZANIE PODPORY I ROZKŁADANIE NÓG

- Podpora może być łatwo przemieszczana dzięki wbudowanym rolkom poliamidowym (1), które są zainstalowane na obu końcach stężenia.
- Należy umieścić podporę na płaskim i stabilnym podłożu.



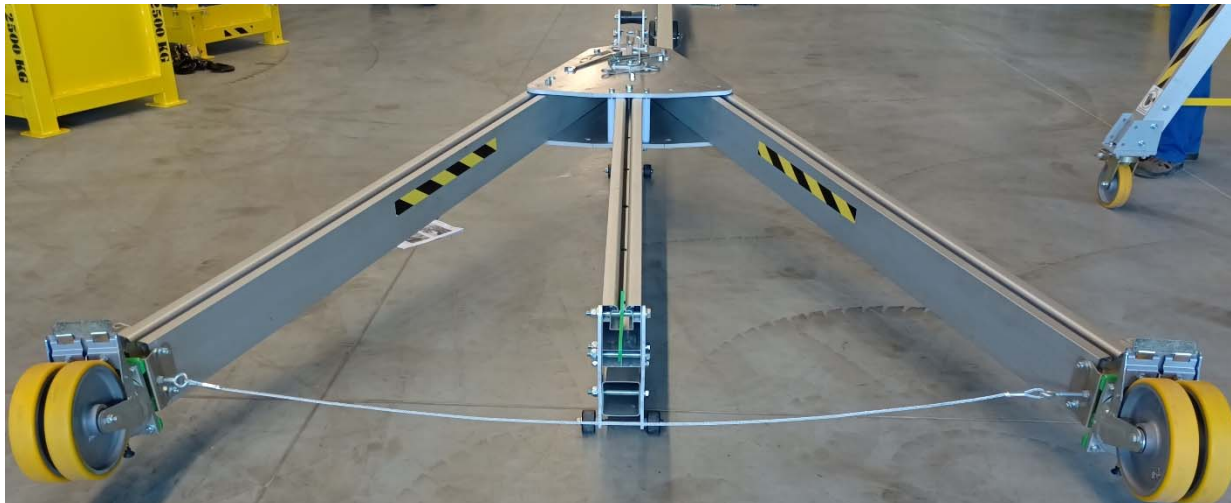
- Usunąć dwie dolne śruby M16 utrzymujące nogi w pozycji zamkniętej i następnie otworzyć obie nogi.



- Włożyć ponownie obie śruby M16 i dokręcić je przy użyciu kluczy instalacyjnych.

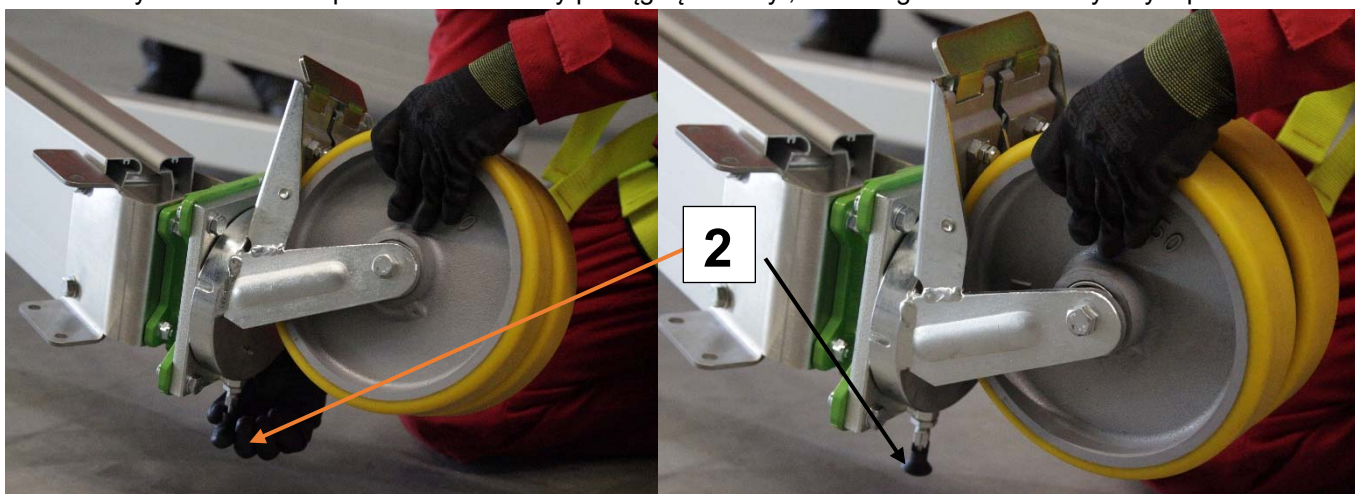


- Nogi połączone są stalową liną. Dopuszczalny jest niewielki zwis liny (luz). Podczas składania podpory linę można schować wewnątrz profilu stężenia.



2.2.2. PRZYGOTOWANIE KÓŁ

- Dla wygodniejszej instalacji obrócić koła i zablokować w pozycji jak na rysunku poniżej stosując trzpień (2).
- Pozycja kół może być blokowana w 4 pozycjach co 90 stopni.
- Aby odblokować trzpień tymczasowo należy pociągnąć uchwyt i przytrzymać.
- Aby odblokować trzpień na stałe należy pociągnąć uchwyt, obrócić go i osadzić w wyższym położeniu.



2.2.3. INSTALACJA UCHWYTU WCIĄGNIKA ŁAŃCUCHOWEGO (WERSJA PODSTAWOWA)

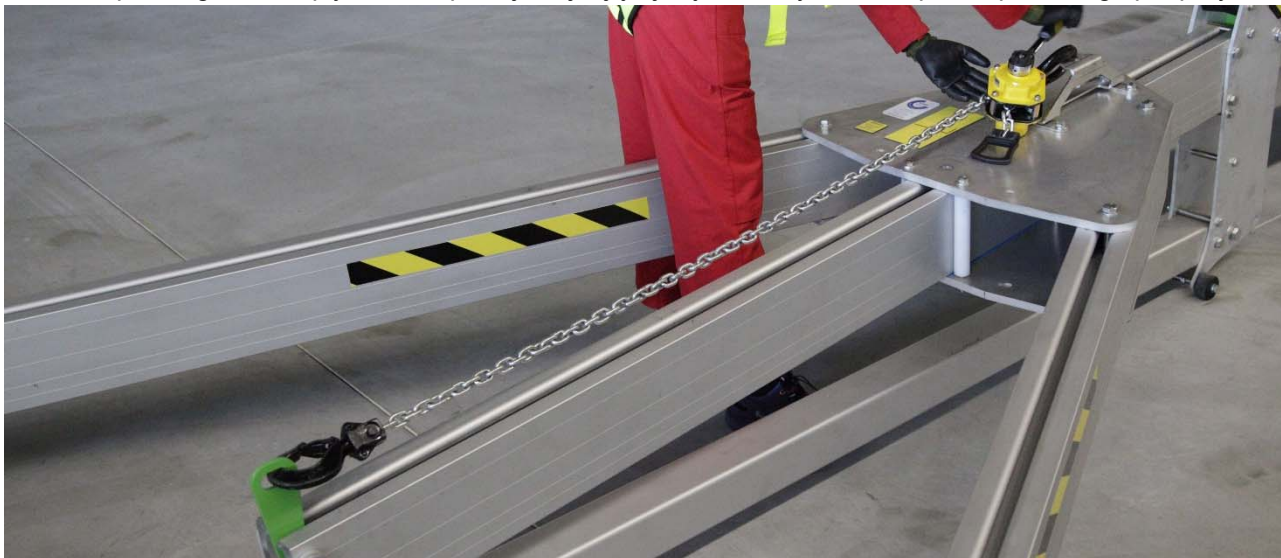
- Zamocować uchwyt wciągacza HSB000-A04-003 (podstawowa wersja HSB) do przedniej płyty węzła głównego przy użyciu dwóch śrub M12. Uchwyt jest w standardzie zamontowany do urządzenia.



- Zawiesić wciągnik łańcuchowy w otworze uchwyty (zalecane stosowanie wciągników 0,5...1,5T).



- Zaczepić drugi hak do płytki zaczepowej znajdującej się na dolnym końcu profilu pionowego podpory.



2.2.4. INSTALACJA MODUŁU PODNOSZENIA PIONOWEGO – WCIĄGNIK TAŚMOWY (OPCJA)

- Wysokość podpory może być w szybki sposób regulowana przy pomocy opcjonalnego wciągnika taśmowego HSB000-A04-000. Wciągnik należy zamocować do przedniej płyty węzła głównego podpory przy użyciu dwóch śrub z pokrętłem. Następnie należy wyciągnąć odpowiednią długość taśmy i zamocować hak do płytki zaczepowej na dolnym końcu profilu pionowego podpory.

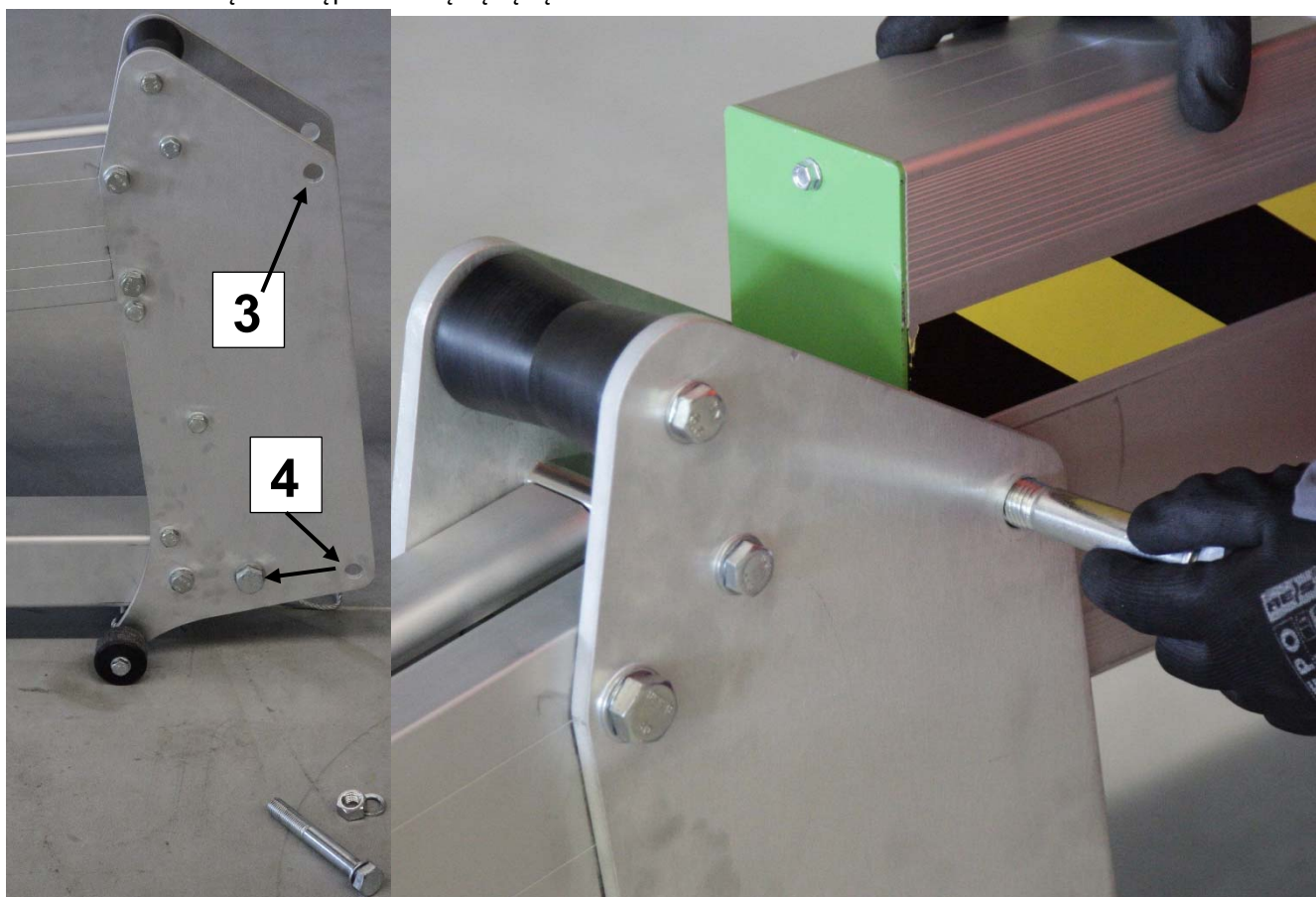


2.3. INSTALACJA BELKI DO PODPÓR**2.3.1. INSTALACJA PIERWSZEJ PODPORY**

- Umieścić dwie podpory i belkę w jednej linii na płaskim i stabilnym podłożu.



- Usunąć górną śrubę M20 (3) z podpory. Druga śruba M20 (4) należy przełożyć tymczasowo do otworu serwisowego (4).
- Umieścić belkę pomiędzy płytami bocznymi podpory i połączyć je wstępnie przy pomocy wyjętej wcześniej śruby M20. Dokręcić wstępnie nakrętkę ręką.



PRZED INSTALACJĄ DRUGIEJ PODPORY NALEŻY ZAINSTALOWAĆ WSZYSTKIE WÓZKI WEWNĘTRZNE (OSOBOWE)!.

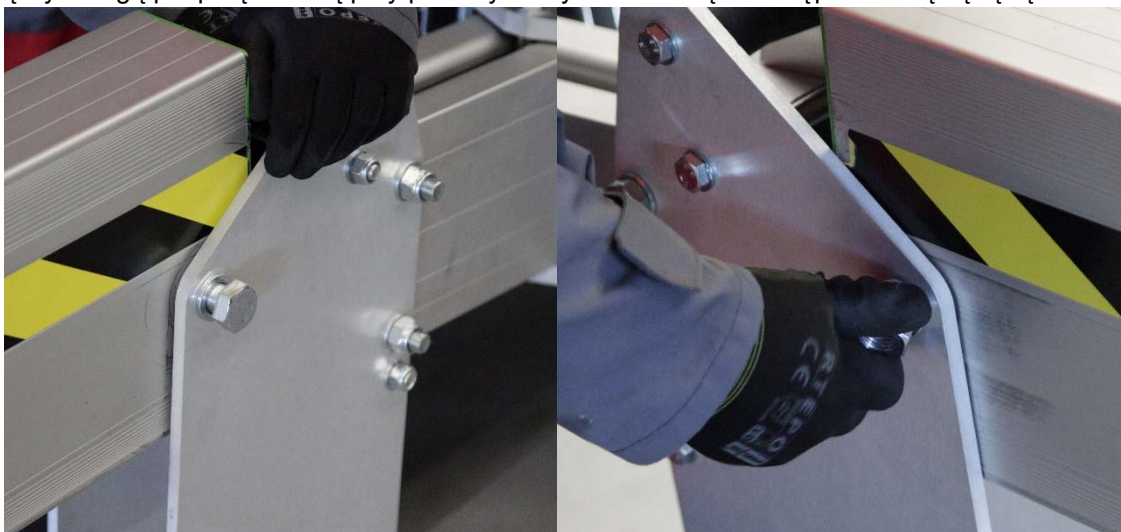
2.3.2. INSTALACJA WÓZKÓW WEWNĘTRZNYCH – OSOBOWYCH (OPCJA)

W wewnętrznej szynie belki można umieścić wózek ASB500-250. Wózek ten jest przeznaczony do stosowania jako punkt kotwiczący do przyłączenia sprzętu do ochrony przed upadkiem z wysokości (PPE) i/lub ewakuacji osób. **NIE WOLNO STOSOWAĆ WÓZKA WEWNĘTRZNEGO DO PODNOSZENIA TOWARÓW.** Wózek wewnętrzny jest opcjonalny (nie wchodzi w skład zestawu podstawowego HSB). Jeżeli podczas pracy z urządzeniem HSB wymagane jest zastosowanie sprzętu do ochrony przed upadkiem z wysokości (PPE) należy zapoznać się z Rozdziałami 4-6. Ruch wózka wzdłuż szyny można zablokować przy użyciu dwóch sworzni z zawleczką ASB500-130.



2.3.3. INSTALACJA DRUGIEJ PODPORY

- Połączyć drugą podpórę z belką przy pomocy śruby M20. Dokręcić wstępnie nakrętkę ręką.



- Po podwieszeniu belki na obu podporach można łatwo odłączyć transporter belki ASB500-600.



- Belka i podpory połączone i gotowe do podnoszenia.



**2.4. INSTALACJA WÓZKA ZEWNĘTRZNEGO (TOWAROWEGO)**

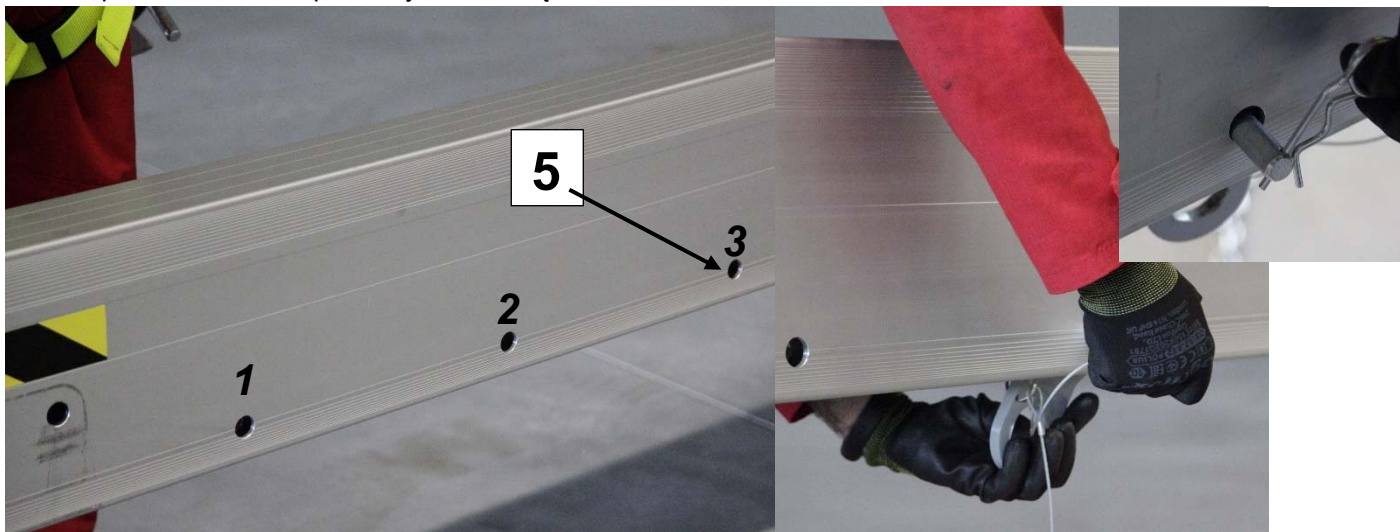
Oba modele wózków towarowych T1 (podstawowy / maks WLL 2000kg) i T2 (opcja / maks. 5000kg) mogą być montowane do belki gdy podpory są już do niej dołączone. Odkręcić śrubę M20 aby odłączyć tuleję z dwoma dystansami poliamidowymi oraz ogniwo zawieszowym. Nałożyć wózek na belkę i ponownie zainstalować zdjęte osprzęt. Ogniwo zawieszowe powinno znajdować się pomiędzy dwiema tulejami poliamidowymi. Należy dokręcić śrubę przy użyciu kluczy instalacyjnych.



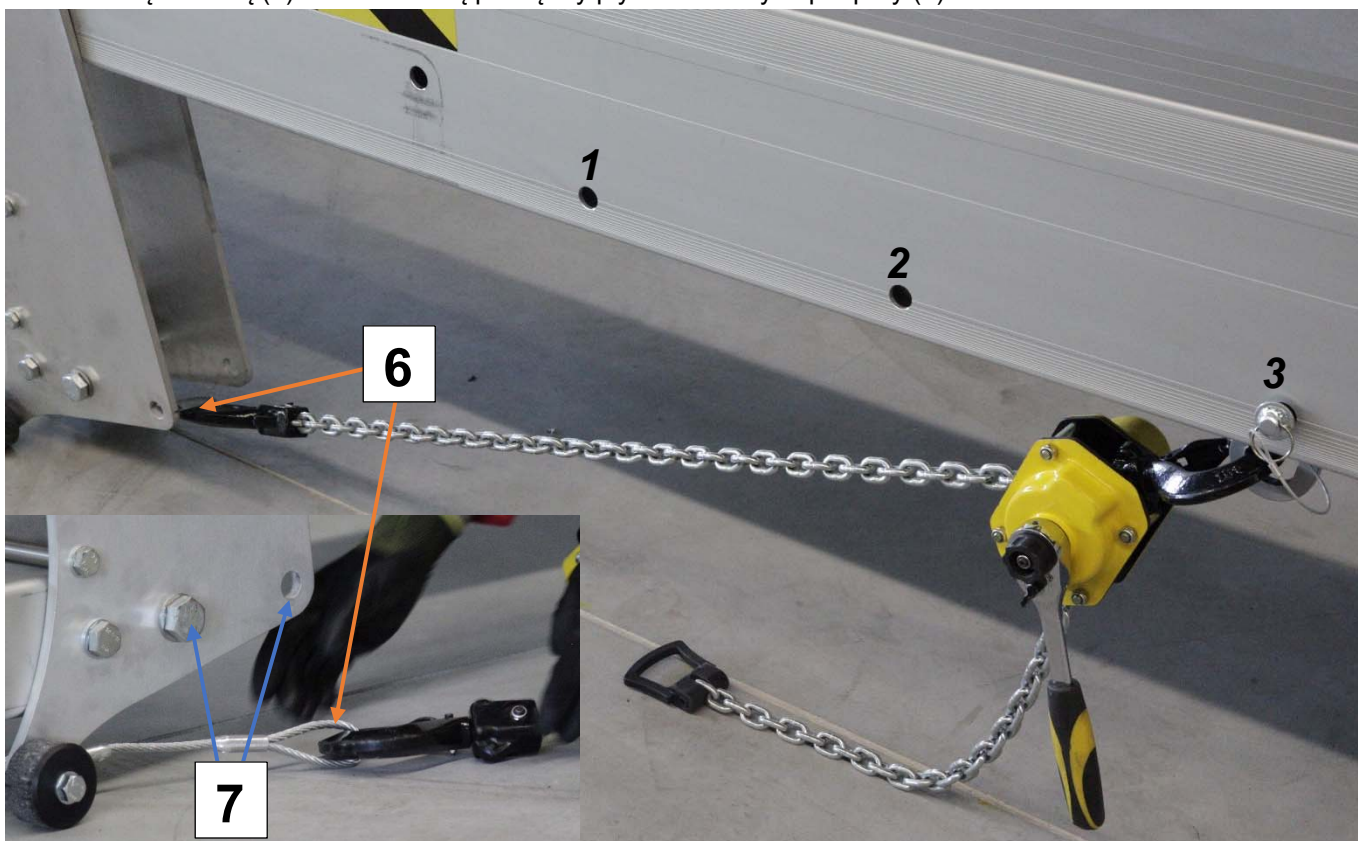
**2.5. PODNOSZENIE URZĄDZENIA HSB**

Zaleca się aby podnosić podpory przy użyciu wciągника łańcuchowego o minimalnym obciążeniu roboczym 1500kg oraz zaczepu ASB500-360.

- Zamontować zaczep ASB500-360 w trzecim otworze (5) w dolnej części belki. Upewnić się, że sworzeń jest prawidłowo zabezpieczony zawleczką.



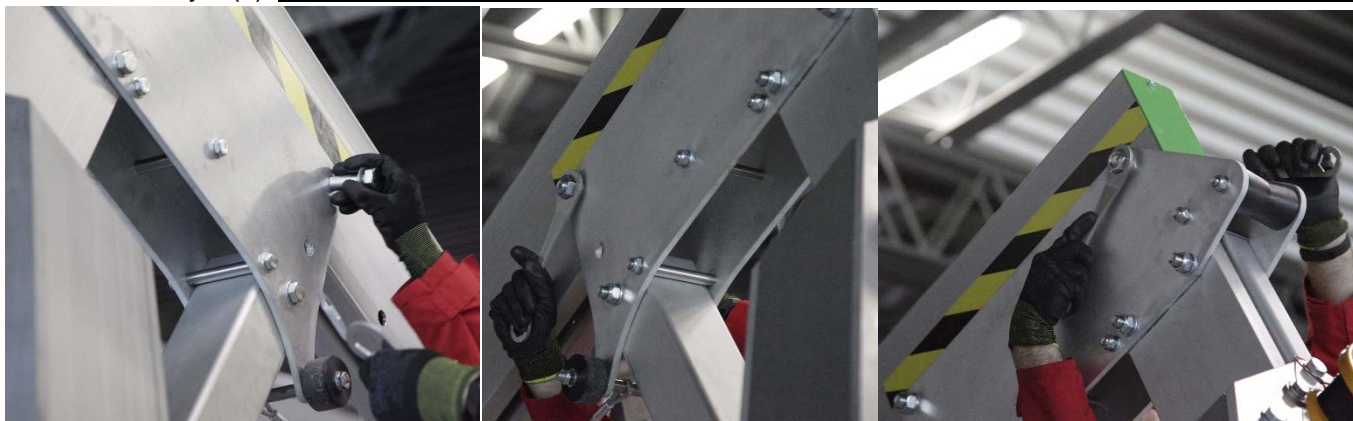
- Zamocować wciągnik łańcuchowy do zaczepu ASB500-360. Drugi hak wciągника łańcuchowego zaczepić o linkę stalową (6) zlokalizowaną pomiędzy płytami bocznymi podpory (7).



- Rozpocząć podnoszenie podpory przy użyciu dźwigni wciągnika łańcuchowego. **Upewnić się, że wszystkie wózki na belce są zablokowane. Podczas podnoszenia zwrócić uwagę na stabilność podpory i belki. Koła podpory powinny być zablokowane w odpowiedniej pozycji.**



- Zablokować podporę względem belki przy użyciu drugiej śruby M20, która zlokalizowana jest w otworze serwisowym (7). **Dokręcić obie śruby M20 łączące podporę z belką przy pomocy kluczy instalacyjnych.**



- Zwolnić łańcuch wciągnika łańcuchowego. Zdemontować wciągnik. Zdemontować zaczep ASB500-360.

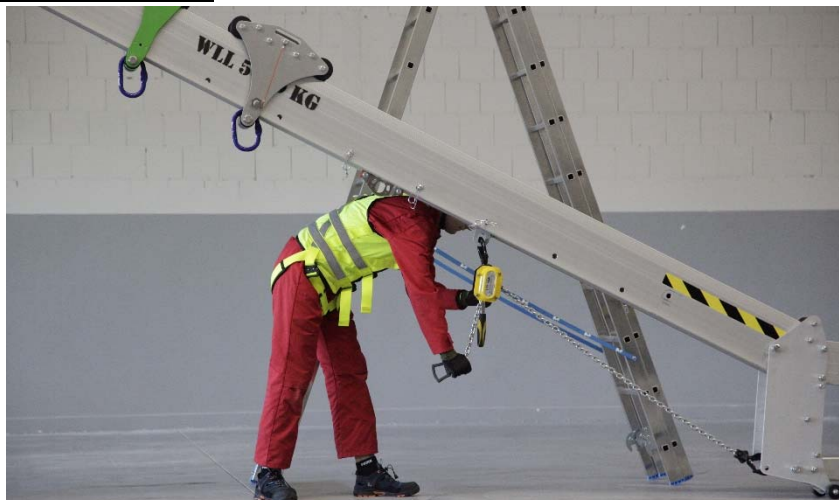


- Zablokować hamulce w obu kołach podniesionej podpory. **Nie wolno obsługiwać hamulca kół rękami.**





- Powtórzyć powyższe kroki dla drugiej podpory. **Dokreślić obie śruby M20 łączące podporę z belką przy pomocy kluczy instalacyjnych.**



2.6. REGULACJA WYSOKOŚCI BELKI PRZY UŻYCIU WCIĄGNIKA ŁAŃCUCHOWEGO (STANDARD) LUB WCIĄGNIKIEM TAŚMOWYM (OPCJA)

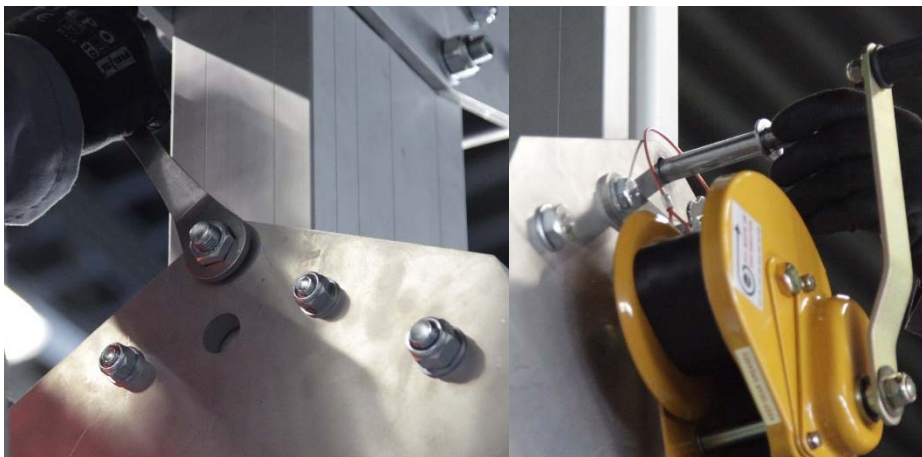
- Zamocować wciągnik łańcuchowy 500-2500kg do blachy zaczepowej HSB000-A04-003, która jest standardowo zainstalowana do podpory HSB lub zastosować wciągnik taśmowy HSB000-A04-000 (opcja). Zamocować drugi hak wciągnika lub hak na końcu taśmy wciągarki taśmowej do uchylnej blachy zaczepowej znajdującej się na dolnym końcu profilu pionowego podpory. Jeżeli długość łańcucha nie jest wystarczająca można użyć dodatkowej przedłużki w postaci zawiesia / linki / zatrzaśnika pod warunkiem, że wytrzymałość przedłużki będzie nie mniejsza niż dopuszczalne obciążenie robocze zastosowanego wciągnika łańcuchowego.
- **Upewnić się, że mechanizm wciągnika łańcuchowego jest zablokowany a haki prawidłowo zainstalowane do blach zaczepowych,**



- Odkręcić i wyjąć dolną śrubę M16 utrzymującą profil pionowy pomiędzy płytami węzła głównego podpory przy użyciu kluczy instalacyjnych.



- Odkręcić górną śrubę M16. Jeżeli wyjęcie śruby jest utrudnione należy podnieść/opuścić nieco profil pionowy podpory przy pomocy wciągnika łańcuchowego lub wciągnika taśmowego wcześniej zainstalowanego do węzła głównego.



- Powtórzyć powyższe kroki dla drugiej podpory i podnieść/opuścić profil pionowy podpory przy użyciu dźwigni wciągnika łańcuchowego lub korby wciągnika taśmowego. **Zaleca się podnoszenie obu podpór jednocześnie w tym samym tempie. Obie podpory muszą być podniesione na tę samą wysokość.**



- Po zakończeniu regulacji wysokości należy ponownie włożyć **i dokrecić** przy pomocy kluczy instalacyjnych górną śrubę M16. Jeżeli przełożenie śruby jest utrudnione należy nieznacznie wyregulować pozycję profilu pionowego przy pomocy zastosowanego systemu podnoszenia. Po instalacji górnej śruby M16 zwolnić taśmę/łańcuch systemu podnoszenia i włożyć dolną śrubę M16 **i dokrecić** ją przy pomocy kluczy instalacyjnych.



OBIE ŚRUBY M16, W OBU PODPORACH, MUSZĄ BYĆ DOKREĆONE PRZY POMOCY KLUCZY INSTALACYJNYCH!

**ŁAŃCUCH / TAŚMA SYSTEMU PODNOSZENIA MUSI POZOSTAĆ LUŻNA PO REGULACJI WYSOKOŚCI!
SYSTEM PODNOSZENIA PODPÓR NIE SŁUŻY DO PODNOSZENIA TOWARÓW!**

**2.7. INSTALACJA STOPNI STAŁYCH HSB000-A18-000**

Zamocować stopnie w jednej nodze podpory w przedstawiony poniżej sposób przy użyciu kluczy 19. Stopnie umożliwiają bezpieczny dostęp do węzła głównego i obsługę urządzeń podnoszących podpory.



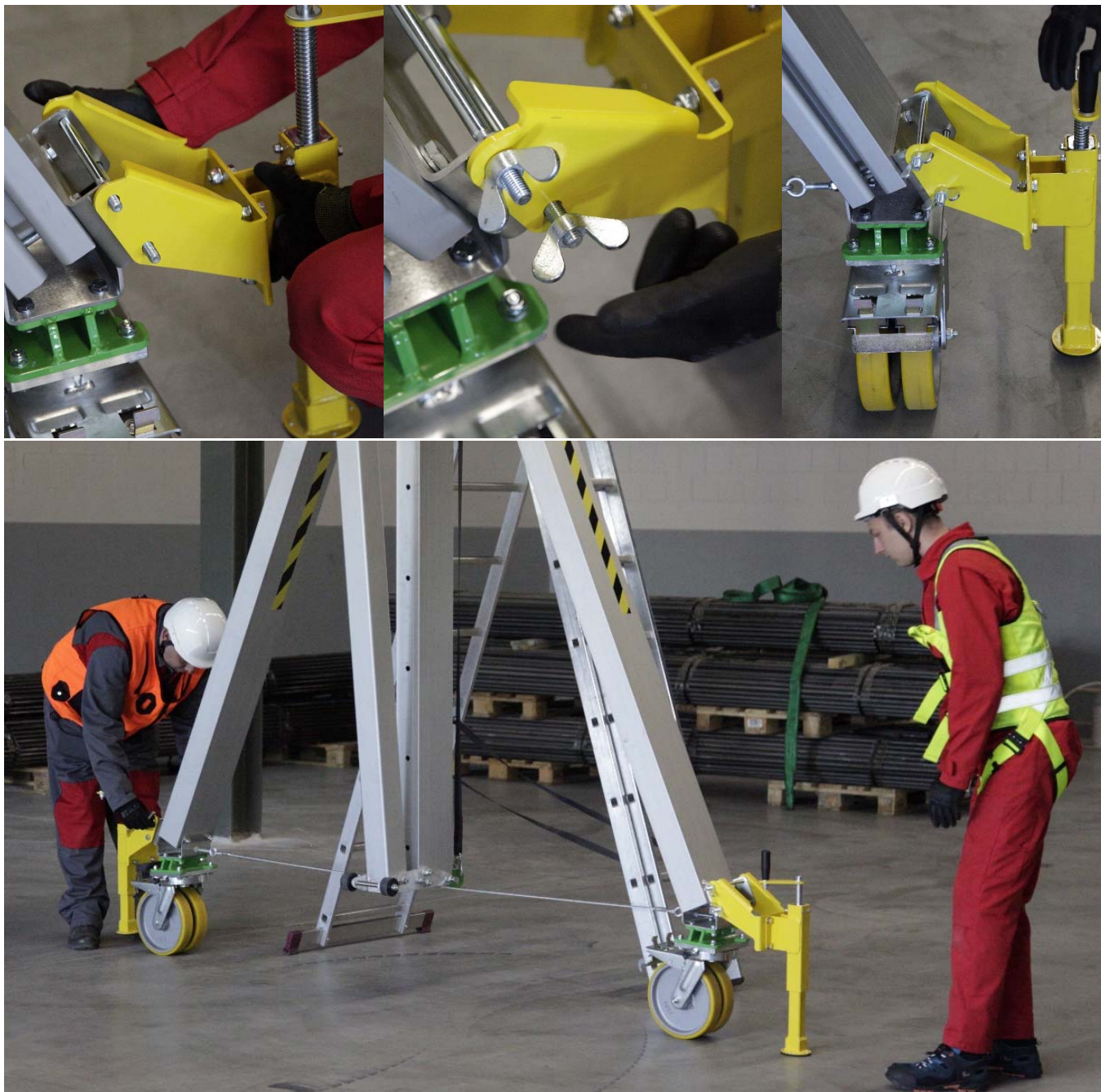
**2.8. INSTALCJA STOPNI OTWIERANYCH HSB000-A18-100 (OPCJA)**

Opcjonalne stopnie otwierane HSB000-A18-100 są zamontowane do urządzenia na stałe i umożliwiają bezpieczny dostęp do węzła głównego i obsługę urządzeń podnoszących podpory.



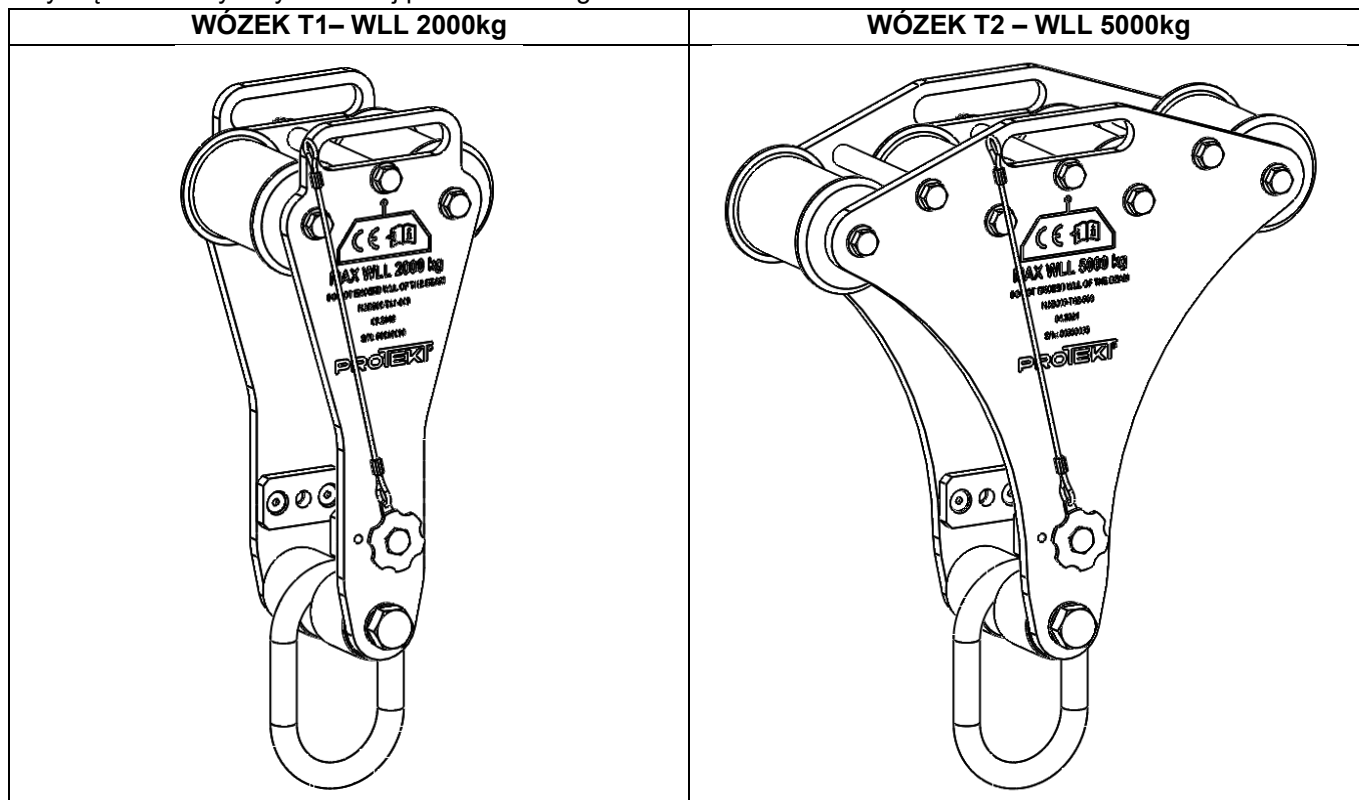
**2.9. INSTALACJA WSPORNIKÓW NÓG (OPCJA)**

Opcjonalne wsporniki nóg HSB000-A12-000 mogą być mocowane przy pomocy dwóch śrub M12 i nakrętek skrzydełkowych. Zaleca się stosowanie zestawu wsporników dla lepszej stabilizacji urządzenia podczas podnoszenia ładunków.

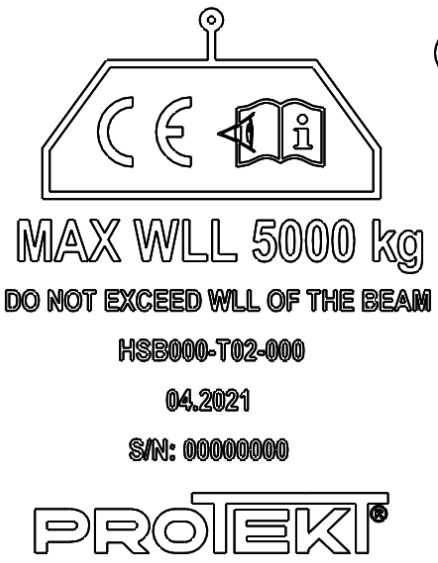


3. ROZDZIAŁ 3 – OBSŁUGA ŁADUNKÓW

Wózki T1 (WLL 2000kg) i T2 (WLL 5000kg) mogą być stosowane z urządzeniem HSB do obsługi ładunków o maksymalnej wadze (WLL) oznaczonej na belce. Na jednej belce można użyć kilku wózków zewnętrznych. Ładunki zawieszane na kilku wózkach zewnętrznych nie mogą przekraczać wartości WLL oznaczonej na belce. Informacje dotyczące ochrony indywidualnej podczas obsługi ładunków zawiera Rozdział 5.



3.1. ZNAKOWANIE WÓZKA ZEWNĘTRZEGO

	<p>ZAWARTOŚĆ ZNAKOWANIA:</p> <ul style="list-style-type: none">a) Oznaczenie producenta lub dystrybutora.b) Symbol modelu / numer katalogowy.c) Miesiąc i rok produkcji / Numer seryjny.d) Uwaga: przeczytaj instrukcję.e) Urządzenie do podnoszenia ładunków.f) Oznakowanie CE.g) Wartość dopuszczalnego obciążenia roboczego (WLL). <p>WÓZEK T1 – WLL 2000kg WÓZEK T2 – WLL 5000kg</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3.2. UDŹWIG URZĄDZENIA

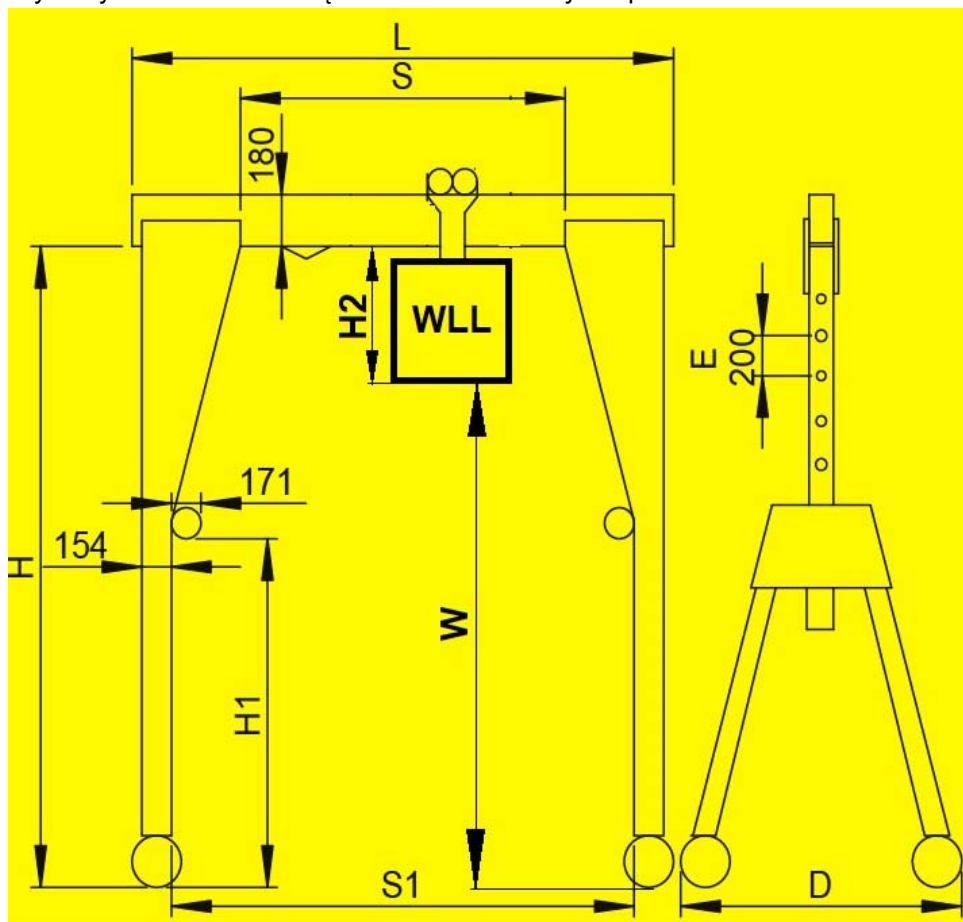
Ładunek podnoszony przez urządzenie ASB/LSB można podłączać do punktu zaczepowego wózka zewnętrznego za pomocą wciągników łańcuchowych lub innych urządzeń podnoszących o odpowiednim udźwigu. Wózek zewnętrzny należy zainstalować na belce. Maksymalny udźwig urządzenia oznaczono na belce. **Nie wolno przekraczać wartości dopuszczalnego obciążenia roboczego (WLL) oznaczonej na belce i wózku.**

Maksymalne obciążenie robocze (WLL) zastosowanego urządzenia podnoszącego nie może przekroczyć WLL belki i wózka.

3.3. SZKIC UWZGLĘDNIAJĄCY DOŁĄCZONE URZĄDZENIE PODNOSZĄCE

Należy uzupełnić wymiary na poniższym rysunku w oparciu o dane zawarte w tabelach technicznych urządzeń HSB (patrz punkt 1.6) Wymiary L / S / S1 / H / H1 / E / D dostępne w tabelach technicznych.

Wymiary H2 / W oraz nową wartość WLL należy uzupełnić



WLL
W
H
H2
H1
S
S1
D

MODEL / TYP / WLL ZASTOSOWANEGO URZĄDZENIA PODNOSZĄCEGO
----------------------------------------------------------------	-------

UWAGA – OBCIĄŻENIE ROBOCZE (WLL) WCIĄGNIKA MUSI BYĆ MNIJSZE LUB RÓWNE OD OBCIĄŻENIA ROBOCZEGO (WLL) OZNACZONEGO NA BELCE URZĄDZENIA ASB/LSB.

3.4. OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W PRZYPADKU OBSŁUGI ŁADUNKÓW

- Urządzenie HSB służy do podnoszenia/opuszczania ładunków o wadze nieprzekraczającej określonej dla niego wartości WLL.
- Wózek zewnętrzny nie jest przeznaczony do celów ratowniczo-ewakuacyjnych.
- Urządzenie HSB należy użytkować wyłącznie w sposób zgodny z jego przeznaczeniem.
- Korzystając z urządzenia, nie należy przenosić ładunków nad miejscami, w których przebywają ludzie.
- Nie wolno modyfikować konstrukcji urządzenia, dokonywać naprawy ani wymiany części z dostarczonego zestawu.
- Przed każdym użyciem urządzenia należy przeprowadzić dokładną kontrolę jego stanu technicznego i sprawności. Należy dokładnie sprawdzić wszystkie części, zwracając szczególną uwagę na wszelkie oznaki uszkodzenia, nadmiernego zużycia, korozji, przetarć, nacięć i nieprawidłowego działania.
- Urządzenie należy natychmiast wycofać z eksploatacji w razie pojawienia się jakichkolwiek wątpliwości co do jego stanu technicznego lub działania. Urządzenie może być ponownie przywrócone do użytku wyłącznie po przeprowadzeniu szczegółowego przeglądu fabrycznego i wydaniu pisemnej zgody producenta na jego użytkowanie.
- Urządzenie HSB należy ustawiać na płaskiej, utwardzonej i stabilnej powierzchni pozbawionej kamieni, żwiru itd.
- Należy sprawdzać stabilność ładunku przymocowanego do punktu zaczepowego wózka zewnętrznego lub liny, aby zapobiec przypadkowemu odłączeniu się jakiegokolwiek elementu.
- Użytkowanie urządzenia z innymi urządzeniami (np. urządzeniami do podnoszenia i opuszczania ładunków) powinno odbywać się zgodnie z instrukcjami obsługi tych urządzeń.
- Zabrania się użytkowania zestawów uwzględniających urządzenie ASB/LSB, gdzie działanie dowolnego elementu zakłóca działanie innych.

- W razie wątpliwości co do stanu technicznego i warunków użytkowania tego urządzenia należy skontaktować się z jego producentem.
- Należy unikać pracy w sytuacjach, gdy użytkownik może ulec rozkołysaniu, a w konsekwencji zderzeniu z obiektem lub gdy liny mogą skrzyżować się lub zaplątać z innymi, z których korzysta inny użytkownik znajdujący się w pobliżu.

3.5. PRZESUWANIE URZĄDZENIA POD OBCIĄŻENIEM



Zachować szczególną ostrożność podczas przemieszczania ładunku wzdłuż belki lub podczas przemieszczania całego urządzenia pod obciążeniem!

3.5.1. PRZESUWANIE PODWIESZONEGO ŁADUNKU WZDŁUŻ BELKI

- Hamulce kół MUSZĄ BYĆ ZABLOKOWANE. Zaleca się stosowanie wsporników podpór.
- Ładunek należy rozpędzać POWOLI.
- Ładunek należy przesuwać POWOLI.
- NIE UDERZAĆ ładunkiem o podpory.
- NIE BUJAĆ podwieszonym ładunkiem.

3.5.2. PRZESUWANIE URZĄDZENIA HSB Z PODWIESZONYM ŁADUNKIEM

- Urządzenie HSB może być przemieszczane pod obciążeniem na odpowiedzialność użytkownika tylko wtedy, gdy właściwa, kompetentna osoba lub właściwy organ (urząd) zatwierdzi wykonaną przez użytkownika ocenę ryzyka i potwierdzi wybrany sposób przemieszczenia w danych warunkach.
- Ocena ryzyka oraz wybrany sposób przemieszczania w danych warunkach musi uwzględniać złe warunki pogodowe (wilgoć, deszcz, wiatr etc).
- Ze względów bezpieczeństwa zaleca się przesuwanie obciążenia z maksymalnym obciążeniem 1000kg.





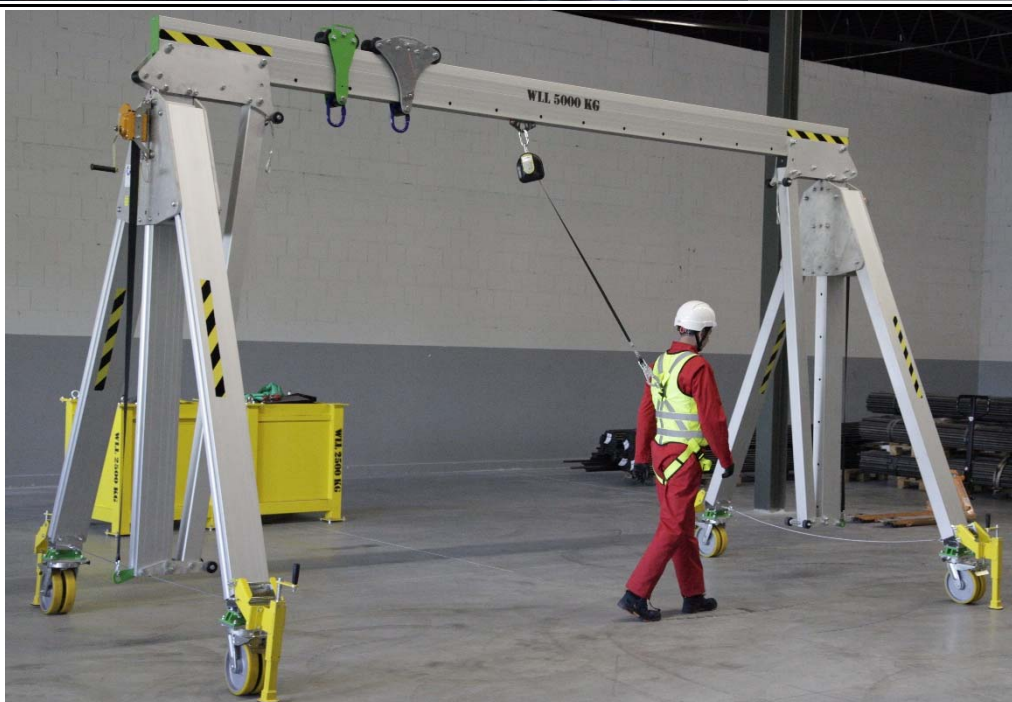
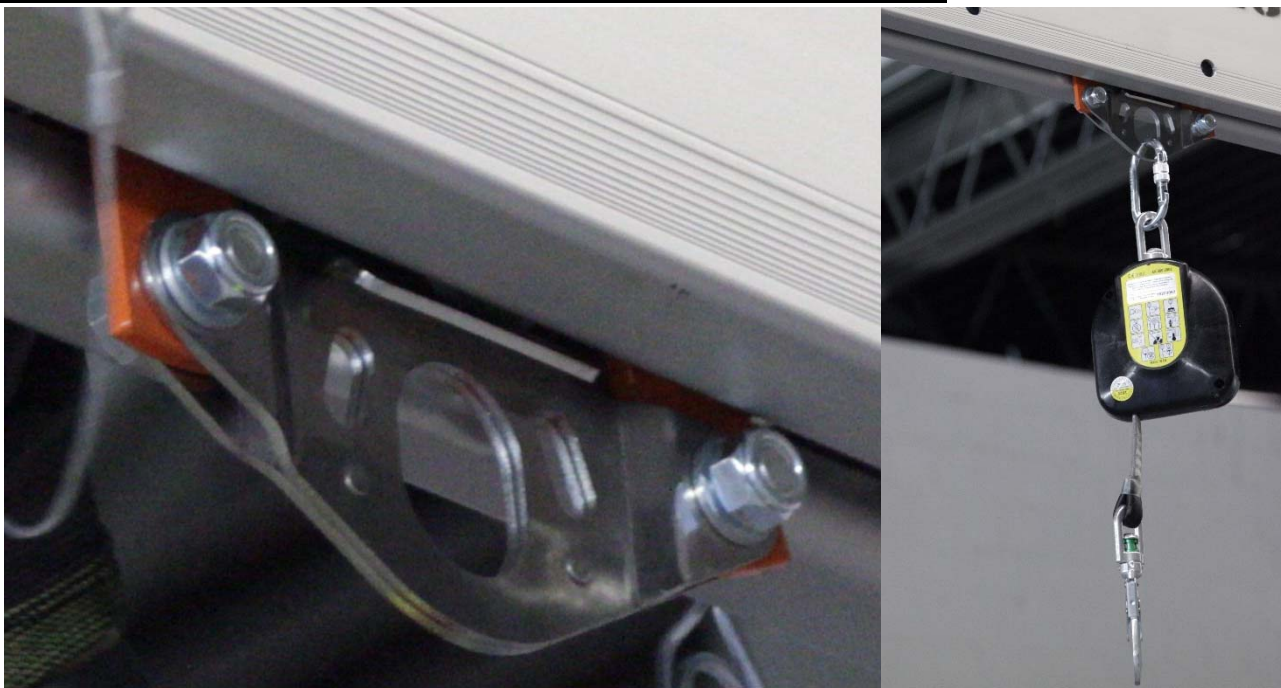
4. ROZDZIAŁ 4 – OCHRONA INDYWIDUALNA ZGODNIE Z EN 795 / TS 16415.

Zgodnie z normą EN 795 i dokumentem TS 16415 urządzenie HSB wraz z wózkiem wewnętrznym (ASB500-250) można stosować jako tymczasowe urządzenie kotwiczące.

Urządzenie HSB zapewnia ochronę maksymalnie pięciu osób jednocześnie.

Informacje dotyczące ochrony indywidualnej podczas obsługi ładunków zawiera Rozdział 5.

Jeden wózek przeznaczony jest dla jednego użytkownika w tym samym czasie.



4.1. ZNAKOWANIE WÓZKA WEWNĘTRZNEGO



4.2. ZASADY OCHRONY INDYWIDUALNEJ

- Z jednego wózka może korzystać jednocześnie jedna osoba.
- Do dostępnych punktów zaczepowych może być podłączonych maksymalnie pięć osób.
- Punkty kotwiczące przeznaczone do ochrony indywidualnej służą wyłącznie do podłączania systemów powstrzymywania spadania, a nie urządzeń podnoszących do obsługi ładunków.

4.3. OGÓLNE ŚRODKI OSTOŻNOŚCI

- Należy unikać pracy w sytuacjach, gdy użytkownik może ulec rozkołysaniu i w konsekwencji zderzeniu z obiektem, lub gdy liny mogą skrzyżować się lub zaplatać z innymi, z których korzysta inny użytkownik znajdujący się w pobliżu.
- Systemy powstrzymywania spadania i systemy ewakuacyjne wykorzystane z tym urządzeniem muszą spełniać obowiązujące normy europejskie (EN 795 — Urządzenia kotwiczące; EN 362 — Łączniki; EN 361 — Szelki bezpieczeństwa; EN 360; EN 1496 dla ratowniczych urządzeń podnoszących; EN 1497 — Szelki ratunkowo-ewakuacyjne; EN 341 — Urządzenia ewakuacyjne).
- Wartość maksymalnej siły powstrzymywania upadku (MAF), na działanie której narażony jest użytkownik systemu powstrzymywania spadania (FAS), który stosuje szelki bezpieczeństwa podczas powstrzymywania upadku, na mocy ustawodawstwa UE, jest ograniczona do 6 kN. System stosowany w celu zapewnienia ochrony użytkownika przed upadkiem z wysokości musi uwzględniać sprzęt powstrzymywania spadania ograniczający wartość maksymalnej siły powstrzymywania upadku, działającej na użytkownika w czasie powstrzymywania upadku, do maks. 6 kN (np. amortyzator bezpieczeństwa z linką lub urządzenia samohamowne).
- Należy upewnić się, że urządzenie zamontowano w pozycji pionowej na płaskiej, stabilnej i utwardzonej powierzchni. Powierzchnia musi być w stanie wytrzymać obciążenie.
- Zabrania się korzystania z urządzenia HSB przez więcej niż pięć osób jednocześnie.
- Zaleca się, aby transportem i montażem urządzenia zajmowały się przynajmniej dwie osoby.
- Urządzenie kotwiczące lub punkt kotwiczący stosowany w systemie powstrzymywania spadania należy zawsze odpowiednio ustawiać i przeprowadzać prace z jego użyciem w taki sposób, aby zminimalizować możliwość upadku, jak i wysokość spadania. Urządzenie kotwiczące/punkt kotwiczący należy umieszczać nad stanowiskiem pracy użytkownika. Kształt i budowa urządzenia kotwiczącego/punktu konstrukcji stałej powinny zapobiegać samoistnemu rozłączeniu się sprzętu. Minimalna wartość wytrzymałości statycznej urządzenia/punktu kotwiczenia wynosi 12 kN. Zaleca się stosowanie zatwierdzonych i oznaczonych punktów kotwiczących konstrukcji stałej zgodnych z normą EN 795.

4.4. PODSTAWOWE ZASADY STOSOWANIA INDYWIDUALNEGO SPRZĘTU OCHRONNEGO (PPE)

- Środków ochrony indywidualnej mogą używać jedynie osoby przeszkolone i kompetentne w zakresie zachowania bezpieczeństwa.
- Sprzęt nie może być używany przez osoby, których stan zdrowia mógłby stanowić dodatkowe zagrożenie ich własnego bezpieczeństwa podczas normalnego użytkowania i akcji ratowniczej.
- Dla każdego stanowiska roboczego należy opracować plan ratowniczy, uwzględniający potencjalne zagrożenia.



- Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych sprzętu bez uprzedniej pisemnej zgody producenta.
- Wszelkie naprawy może wykonywać jedynie producent sprzętu lub osoba przez niego upoważniona.
- Ze środków ochrony indywidualnej nie można korzystać poza ograniczeniami w ich eksploatacji lub w celach innych, niż wynika to z ich przeznaczenia.
- Użytkownik powinien zwracać uwagę na stan środków ochrony indywidualnej.
- Przed użyciem należy upewnić się, co do zgodności elementów sprzętu zamontowanych w systemie powstrzymywania spadania. Okresowo należy sprawdzać połączenie i regulację części sprzętu, aby zapobiec ich przypadkowemu poluzowaniu lub rozłączeniu.
- Zabrania się łączenia elementów sprzętu, gdzie bezpieczne działanie jednego z elementów ma wpływ lub zakłóca bezpieczne działanie innego.
- W przypadku wprowadzania urządzenia do sprzedaży lub użytkowania w innym kraju niż było to pierwotnie przewidziane, wprowadzający musi dostarczyć instrukcje użytkowania, konserwacji, przeglądów okresowych oraz naprawy - w języku obowiązującym w kraju, w którym produkt będzie użytkowany.
- Szelki bezpieczeństwa (zgodne z EN 361) to jedyne dopuszczalne urządzenie podtrzymujące, którego można używać wraz z systemem powstrzymywania spadania.
- W przypadku szelek bezpieczeństwa w celu przyłączenia systemu powstrzymywania spadania należy korzystać jedynie z punktów zaczepowych oznaczonych dużą literą „A”.
- Obowiązkowo należy sprawdzać wymaganą wolną przestrzeń znajdującą się pod użytkownikiem w miejscu pracy przed każdym użyciem systemu powstrzymywania spadania tak, aby w przypadku spadania nie doszło do zderzenia się użytkownika z podłożem lub inną przeszkodą znajdującą się na torze spadania. Wymaganą ilość wolnej przestrzeni należy obliczyć na podstawie instrukcji obsługi stosowanego sprzętu.
- Istnieje wiele zagrożeń, które mogą mieć wpływ na działanie sprzętu, w związku z czym należy stosować odpowiednie środki ostrożności podczas jego użytkowania, a w szczególności w przypadku:
 - przesuwania linek lub lin bezpieczeństwa po ostrych krawędziach,
 - jakichkolwiek uszkodzeń takich, jak nacięcia, przetarcia, korozja,
 - wystawienia na działanie warunków klimatycznych,
 - spadania wahadłowego,
 - występowania skrajnych temperatur,
 - używania środków chemicznych,
 - obecności przewodności elektrycznej.

4.5. PRZEGLĄD

Przed każdym użyciem indywidualnego sprzętu ochronnego należy obowiązkowo przeprowadzić wstępną kontrolę sprzętu pod kątem prawidłowego działania, aby upewnić się, że jego stan umożliwia bezpieczne użytkowanie. Podczas przeprowadzania wstępnego sprawdzania sprzętu należy koniecznie zbadać wszystkie jego elementy pod kątem uszkodzeń, nadmiernego zużycia, korozji, przetarć, nacięć lub niepoprawnego działania, a zwłaszcza:

- w szelkach i pasach bezpieczeństwa należy zwrócić uwagę na klamry, elementy regulacyjne, punkty zaczepowe, taśmy, szwy, pętle;
- w amortyzatorach bezpieczeństwa należy zwrócić uwagę na pętle zaczepowe, taśmy, szwy, obudowę, zatrzaśniki;
- w przypadku lin tekstylnych, lin bezpieczeństwa lub lin asekuracyjnych - lina, pętle, kausze, zatrzaśniki, elementy zaczepowe, sploty;
- w linach stalowych, linkach bezpieczeństwa lub linkach asekuracyjnych należy zwrócić uwagę na linę, żyły, zaciski, króćce, szlufki, kausze, zatrzaśniki, elementy regulacyjne;
- we wciąganych urządzeniach samohamownych należy zwrócić uwagę na linę lub taśmę, poprawne działanie mechanizmu rozwijającego i hamulca, obudowę, amortyzatory bezpieczeństwa, zatrzaśnik;
- w urządzeniach samozaciskowych z prowadnicami należy zwrócić uwagę na korpus urządzenia samohamownego, działanie mechanizmu przesuwającego, działanie mechanizmu blokującego, nity i śruby, zatrzaśnik, amortyzator bezpieczeństwa;
- w przypadku zatrzaśników - korpus główny, nity, urządzenie blokujące, działanie mechanizmu blokującego;
- w przypadku statywów - nogi, trzpienie bezpieczeństwa, śruby oczkowe, stopy, łańcuch, elementy złączne.

4.6. PRZEGLĄD OKRESOWY

Za każdym razem po upływie 12 miesięcy użytkowania indywidualny sprzęt ochronny należy wycofać z eksploatacji, aby przeprowadzić przegląd okresowy. Przeglądy okresowe może przeprowadzać wyłącznie kompetentna osoba posiadająca wiedzę i umiejętności wymagane do przeprowadzania okresowych przeglądów indywidualnego sprzętu ochronnego. Przegląd okresowy może przeprowadzać zarówno producent, jak i upoważniony przez niego podmiot. W przypadku niektórych typów sprzętu o złożonej budowie, np. niektórych typów urządzeń samohamownych, coroczne badania mogą przeprowadzać jedynie producent lub wyznaczony przez niego podmiot. W czasie tego przeglądu zostanie ustalony dopuszczalny okres eksploatacji urządzenia do momentu przeprowadzenia następnego przeglądu przez producenta. Wyniki przeglądu należy odnotować w karcie użytkownika. Regularne przeglądy okresowe znacząco wpływają na utrzymanie sprzętu w odpowiednim stanie, a także na bezpieczeństwo jego użytkowników, które zależy od sprawności i trwałości sprzętu. Przeprowadzając przegląd okresowy, należy koniecznie sprawdzać czytelność oznakowań umieszczonych na sprzęcie.



4.7. OKRES UŻYTKOWANIA

Maksymalna długość okresu użytkowania wózka wewnętrznego ASB500-250 jest nieograniczona, jednak zależy od stopnia użytkowania i warunków otoczenia. Użytkowanie urządzenia w trudnych warunkach, w środowisku morskim, w miejscach, gdzie występują ostre krawędzie, w warunkach narażenia na działanie wysokich temperatur lub substancji o agresywnym działaniu itp. może spowodować konieczność wycofania urządzenia z użytku nawet po jednym użyciu.

4.8. WYCOFANIE Z UŻYTKOWANIA

Indywidualny sprzęt ochronny należy wycofać z użytkowania natychmiast po pojawieniu się jakichkolwiek wątpliwości dotyczących jego stanu pod względem bezpiecznego użytkowania. Nie można go ponownie używać do momentu potwierdzenia na piśmie przez producenta lub podmiot przez niego upoważniony faktu przeprowadzenia szczegółowych badań sprzętu.

4.9. WYCOFANIE Z UŻYTKOWANIA PO POWSTRZYMANIU SPADANIA

Po użyciu do zatrzymania upadku urządzenie musi zostać natychmiast wycofane z użytkowania. Następnie urządzenie należy poddać szczegółowemu przeglądowi fabrycznemu. Przegląd fabryczny może wykonać:

- producent
- osoba upoważniona przez producenta
- przedsiębiorstwo wyznaczone przez producenta. W czasie przeglądu zostanie stwierdzona zdolność urządzenia do dalszego użytku i ustalony dopuszczalny okres użytkowania urządzenia do momentu przeprowadzenia następnego przeglądu przez producenta. Stosowną adnotację należy umieścić w karcie użytkowania.

4.10. TRANSPORT

Indywidualny sprzęt ochronny należy przenosić w osłoniętym opakowaniu (np. w torbie tekstylnej odpornej na działanie wilgoci, torbie foliowej, pudłach stalowych lub plastikowych) w celu jego ochrony przed uszkodzeniem lub działaniem wilgoci.

4.11. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

Sprzęt można czyścić bez powodowania negatywnego wpływu na materiały użyte przy jego produkcji. W przypadku produktów tekstylnych należy stosować łagodne środki czyszczące przeznaczone do delikatnych tkanin; należy czyścić je ręcznie lub maszynowo i płukać wodą. Części wykonane z tworzyw sztucznych można czyścić tylko wodą. Gdy urządzenie uległo zamoczeniu podczas pracy lub czyszczenia, należy umożliwić jego naturalne wyschnięcie i chronić je przed bezpośrednią bliskością źródeł ciepła. W przypadku produktów wykonanych z metali niektóre części (sprężyna, sworzeń, zawias itd.) można regularnie smarować niewielką ilością środka smarującego, tak aby zapewnić ich lepsze działanie. W przypadku pozostałych procedur konserwacji i czyszczenia należy stosować się do szczegółowych wskazówek określonych w instrukcji obsługi stosowanego sprzętu. Indywidualny sprzęt ochronny należy przechowywać spakowany luźno, w przewiewnym miejscu, zapewniającym jego ochronę przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, niekorzystnym wpływem promieniowania ultrafioletowego, wilgocią, ostrymi krawędziami, skrajnymi temperaturami oraz substancjami powodującymi korozję lub środkami o silnym działaniu.

**5. ROZDZIAŁ 5 – PODNOSZENIE ŁADUNKÓW I OCHRONA INDYWIDUALNA**

Przed przeczytaniem niniejszego rozdziału należy zapoznać się z Rozdziałem 3 i Rozdziałem 4 (Wszystkie zalecenia zawarte w tych rozdziałach odnoszą się też do Rozdziału 5).

- Z urządzenia HSB można korzystać do podnoszenia/opuszczania ładunków i ochrony indywidualnej w tym samym czasie.
- Do podnoszenia ładunków można użyć wózka zewnętrznego i innych urządzeń podnoszących (patrz rozdział 3)
- Na potrzeby ochrony indywidualnej można korzystać z wózka wewnętrznego (patrz rozdział 4)
- Gdy personel jest chroniony za pomocą wózka wewnętrznego podczas podnoszenia/opuszczania ładunku, wartość dopuszczalnego obciążenia roboczego (WLL) oznaczoną na belce należy obniżyć do wartości zmniejszonego dopuszczalnego obciążenia roboczego (RWLL). Wartość RWLL zależy od liczby chronionych pracowników.



DOZWOLONA KONFIGURACJA	WARTOŚĆ RWLL [kg] RWLL =
Tylko podnoszenie ładunku	= WLL
Podnoszenie ładunku + 1 osoba zabezpieczona	= WLL – 600kg
Podnoszenie ładunku + 2 osoba zabezpieczona	= WLL – 650kg
Podnoszenie ładunku + 3 osoba zabezpieczona	= WLL – 700kg
Podnoszenie ładunku + 4 osoba zabezpieczona	= WLL – 750kg
Podnoszenie ładunku + 5 osoba zabezpieczona	= WLL – 800kg

JEŚLI OBLICZONA WARTOŚĆ RWLL JEST UJEMNA, Z URZĄDZENIA NIE MOŻNA JEDNOCZEŚNIE KORZYSTAĆ W CELU PODNOSZENIA/OPUSZCZANIA ŁADUNKÓW I OCHRONY INDYWIDUALNEJ.

example:

Wartość WLL oznaczona na 7-metrowej belce HSB = 3000kg

Zapewniono ochronę 3 osób za pomocą 3 wózków wewnętrznych

Zastosowano podporę U3.

$RWLL = WLL - 700kg = 3000kg - 700 kg = 2300 kg$

Wyniki: z urządzenia można jednocześnie korzystać w celu ochrony indywidualnej (3 osób) i do podnoszenia/opuszczania ładunków (do 2300 kg).

HSB RWLL VALUE [kg] DEPENDENT ON BEAM LENGTH / NUMBER PROTECTED USERS AND FRAME SIZE													
	WLL material only		RWLL 1 person		RWLL 2 people		RWLL 3 people		RWLL 4 people		RWLL 5 people		
	T1 / T2	T3	T1 / T2	T3	T1 / T2	T3	T1 / T2	T3	T1 / T2	T3	T1 / T2	T3	
3m beam	5000	3000	4400	2400	4350	2350	4300	2300	4250	2250	4200	2200	
4m beam	5000	3000	4400	2400	4350	2350	4300	2300	4250	2250	4200	2200	
5m beam	5000	3000	4400	2400	4350	2350	4300	2300	4250	2250	4200	2200	
6m beam	4000	3000	3400	2400	3350	2350	3300	2300	3250	2250	3200	2200	
7m beam	3000	3000	2400	2400	2350	2350	2300	2300	2250	2250	2200	2200	

5.1. OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- **Nie wolno przekraczać wartości zmniejszonego dopuszczalnego obciążenia roboczego (RWLL) podczas podnoszenia/opuszczania ładunków, gdy osoby są chronione za pomocą wózków wewnętrznych.**
- **Z urządzenia LSB nie można jednocześnie korzystać do podnoszenia/opuszczania ładunków i ochrony indywidualnej, jeśli wartość RWLL jest ujemna.**
- Informacje dotyczące ochrony indywidualnej zawiera Rozdział 4!
- Informacje dotyczące podnoszenia ładunków zawiera Rozdział 3!

**6. ROZDZIAŁ 6 – KORZYSTANIE W CELACH RATOWNICZYCH (EN 1496/B)****6.1. OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W PRZYPADKU KORZYSTANIA W CELACH RATOWNICZYCH:**

W czasie korzystania z urządzenia ASB/LSB i RUP 50x-C / RUP50x-D / CRW200 / CRW300 należy stosować dodatkowy system powstrzymywania spadania (zgodny z EN 363).

Systemy powstrzymywania spadania i ewakuacyjne wykorzystane z tym urządzeniem muszą spełniać obowiązujące normy europejskie (EN 795 i dokument TS 16415 dla urządzeń kotwiczących; EN 362 dla łączników; EN 361 dla szelek bezpieczeństwa; EN 360; EN 1496 dla ratowniczych urządzeń podnoszących; EN 1497 dla szelek ratunkowo-ewakuacyjnych; EN 341 dla urządzeń ewakuacyjnych).

6.2. STOSOWANIE URZĄDZEŃ DO PODNOSZENIA JAKO SPRZĘTU DO OCHRONY PRZED UPADKIEM Z WYSOKOŚCI

Tego urządzenia można używać jako sprzętu do ochrony przed upadkiem z wysokości zgodnie z dyrektywą 2009/104/WE Załącznik II sekcja 3.1.2.

- Zawsze należy nadzorować użytkowanie sprzętu roboczego do obsługi ładunków przez pracowników.
- Należy zapewnić odpowiednią komunikację z osobami podnoszonymi za pomocą statywu. W przypadku zagrożenia należy zapewnić ich bezpieczną ewakuację.
- Podczas akcji ratowniczej zawsze należy korzystać z amortyzatora bezpieczeństwa SDW, podłączonego do końca liny roboczej ratowniczego urządzenia podnoszącego.
- Pod żadnym pozorem nie wolno przekraczać wartości WLL.
- Należy zachować szczególną ostrożność. Nie wolno przeciążać części urządzenia. Korzystając z urządzeń do obsługi ładunków w celach ratowniczych, użytkownik musi zachować szczególną ostrożność i często sprawdzać stan podzespołów zestawu (lina, bloczki, punkty kotwiczenia).
- Dla celów ratowniczych współczynnik bezpieczeństwa powinien wynosić przynajmniej 10:1.
- Ze względów bezpieczeństwa lepiej jest skorzystać z dwóch urządzeń podnoszących (jednego do obsługi ładunków i drugiego do ochrony indywidualnej).

PRODUCENT:

PROTEKT, 93-403 ŁÓDŹ, ul. Starorudzka 9, POLSKA,

tel: +48 (42) 680 20 83, fax: +48 (42) 680 20 93,

www.protekt.com.pl

**KARTA UŻYTKOWANIA**

Użytkownik jest zobowiązany do prowadzenia karty użytkownika i jej wypełniania wymaganymi informacjami. Przed pierwszym użyciem sprzętu kartę użytkownika powinna wypełnić wyłącznie osoba kompetentna w zakresie indywidualnego sprzętu w zakładzie pracy użytkownika. Wszelkie informacje dotyczące sprzętu takie, jak przeglądy okresowe, naprawy, przyczyny wycofania urządzenia z eksploatacji powinna być odnotowywane w karcie użytkownika przez kompetentną osobę. Kartę użytkownika należy przechowywać przez cały okres użytkowania sprzętu. Nie wolno użytkować sprzętu bez aktualnej karty użytkownika.

MODEL I TYP SPRZĘTU	BELKA HSB M WLL KG			
NR KAT.	HSB-BEAM-.....			
NUMER SERYJNY				
DATA PRODUKCJI				
DATA ZAKUPU				
DATA PIERWSZEGO WYDANIA DO UŻYTKOWANIA				
NAZWISKO (NAZWA) UŻYTKOWNIKA				
REJESTR PRZEGLĄDÓW OKRESOWYCH, KONSERWACJI I NAPRAW				
DATA	PRZYCZYNA PRZEGLĄDU / NAPRAWY	ODNOTOWANE USTERKI, WYKONANE NAPRAWY	NAZWISKO I PODPIS OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ	DATA NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU

**KARTA UŻYTKOWANIA**

Użytkownik jest zobowiązany do prowadzenia karty użytkownika i jej wypełniania wymaganymi informacjami. Przed pierwszym użyciem sprzętu kartę użytkownika powinna wypełnić wyłącznie osoba kompetentna w zakresie indywidualnego sprzętu w zakładzie pracy użytkownika. Wszelkie informacje dotyczące sprzętu takie, jak przeglądy okresowe, naprawy, przyczyny wycofania urządzenia z eksploatacji powinna być odnotowywane w karcie użytkownika przez kompetentną osobę. Kartę użytkownika należy przechowywać przez cały okres użytkowania sprzętu. Nie wolno użytkować sprzętu bez aktualnej karty użytkownika.

MODEL I TYP SPRZĘTU	PODPORA HSB U....-W....			
NR KAT.	HSB000-FU....-000			
NUMER SERYJNY				
DATA PRODUKCJI				
DATA ZAKUPU				
DATA PIERWSZEGO WYDANIA DO UŻYTKOWANIA				
NAZWISKO (NAZWA) UŻYTKOWNIKA				
REJESTR PRZEGLĄDÓW OKRESOWYCH, KONSERWACJI I NAPRAW				
DATA	PRZYCZYNA PRZEGLĄDU / NAPRAWY	ODNOTOWANE USTERKI, WYKONANE NAPRAWY	NAZWISKO I PODPIS OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ	DATA NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU

**KARTA UŻYTKOWANIA**

Użytkownik jest zobowiązany do prowadzenia karty użytkownika i jej wypełniania wymaganymi informacjami. Przed pierwszym użyciem sprzętu kartę użytkownika powinna wypełnić wyłącznie osoba kompetentna w zakresie indywidualnego sprzętu w zakładzie pracy użytkownika. Wszelkie informacje dotyczące sprzętu takie, jak przeglądy okresowe, naprawy, przyczyny wycofania urządzenia z eksploatacji powinna być odnotowywane w karcie użytkownika przez kompetentną osobę. Kartę użytkownika należy przechowywać przez cały okres użytkowania sprzętu. Nie wolno użytkować sprzętu bez aktualnej karty użytkownika.

MODEL I TYP SPRZĘTU	WÓZEK ASEKURACYJNY DO PRZYŁĄCZANIA SPRZĘTU DO OCHRONY PRZED UPADKIEM Z WYSOKOŚCI (EN 795/B)			
NR KAT.	ASB500-250			
NUMER SERYJNY				
DATA PRODUKCJI				
DATA ZAKUPU				
DATA PIERWSZEGO WYDANIA DO UŻYTKOWANIA				
NAZWISKO (NAZWA) UŻYTKOWNIKA				
REJESTR PRZEGLĄDÓW OKRESOWYCH, KONSERWACJI I NAPRAW				
DATA	PRZYCZYNA PRZEGLĄDU LUB NAPRAWY	ODNOTOWANE USTERKI, WYKONANE NAPRAWY	NAZWISKO I PODPIS OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ	DATA NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU